

# Bohrmaschinen

*Zuverlässig, produktiv und komfortabel*

Von Atlas Copco Tools

*Sustainable Productivity*

Atlas Copco

**Schäffner**

# Bohrmaschinen



## Inhalt

Einführung .....	240
Bohrmaschinen mit Pistolengriff.....	242
Bohrmaschinen mit Stabgriff .....	246
Winkelbohrmaschinen .....	248
Modulare Bohrmaschinen .....	252
Bohrmasch. mit Mikrotiefenanschlag.....	255
Gewindeschneider.....	257
PFD-Bohrmaschine (Power Feed Drills) .....	259

## Zuverlässig, produktiv und komfortabel



Die Bohrmaschinen von Atlas Copco Tools sind von höchster Qualität. Durch ihre Zuverlässigkeit, Präzision und Leistungsstärke eignen sie sich für die vielfältigsten Bohraufgaben. Durch die moderne ergonomische Konstruktion dieser Maschinen können Sie Ihre Arbeiten leichter, sicherer und wirtschaftlicher erledigen.

Seit der Vorstellung unserer ersten Bohrmaschine im Jahr 1901 stehen für Atlas Copco immer die Bedürfnisse der Anwender im Mittelpunkt. Unsere Werkzeuge haben über all die Jahre stets mit den veränderten Anforderungen an Bohrmaschinen Schritt gehalten. Welche Bohraufgaben Sie auch ausführen möchten, wir haben genau die passenden Maschine dafür.

### Zuverlässig

Bei einer Atlas-Copco-Bohrmaschine können Sie sich darauf verlassen, dass sie die vorgesehenen Arbeiten immer und immer wieder präzise ausführt.

### Leistungstark und produktiv

Trotz ihrer platzsparenden Bauweise liefern unsere Bohrmaschinen zuverlässig die Leistung, die Sie von ihnen erwarten. Ihr ausgezeichnetes Leistungs-Gewichts-Verhältnis garantiert maximalen Materialabtrag und höchsten Bohrfortschritt in der kürzestmöglichen Zeit.

### Ergonomisch

Mit rund 60 Jahren Erfahrung in puncto Ergonomie konstruieren wir Bohrmaschinen, die jederzeit komfortabel in der

Hand liegen. Die Griffe sind anatomisch so geformt, dass Sie in entspannter Arm- und Handgelenkhaltung bohren können. Diese entspannte körpergerechte Haltung erleichtert das Bohren erheblich und vermeidet unnötige Belastungen der Bediener. Das geringe Gewicht und die perfekte Ausbalancierung erlauben ein präzises Führen. Die niedrigen Geräusch- und Vibrationspegel erleichtern ermüdungsfreies Arbeiten auch über längere Zeiträume.

### Langlebig und wartungsfreundlich

Fast alle unsere robusten Bohrmaschinen sind für dauerhaften schmierölfreien Betrieb ausgelegt. Ihr Wartungsaufwand ist sehr gering.

### Nachhaltige Qualität

Atlas Copco verbürgt sich für höchste Qualität über den gesamten Lebenszyklus seiner Werkzeuge. Angefangen bei der Auswahl bester Werkstoffe und der exakten Fertigung aller Komponenten über die Anwendungsberatung und den Vertrieb bis zu unserem Service tun wir alles für eine lange Lebensdauer Ihrer Ausrüstung.



## LBB 16 – Merkmale

### Bohrfutterschutz

Verhindert Verletzungen und Beschädigungen des Werkstücks und verbessert die Führung des Bohrers.

### Flügeldesign

Die bessere Griffgestaltung erlaubt unterschiedliche Haltevarianten beim Bohren und eine höhere Vorschubkraft.

### Soft Grip:

Angenehme, nicht zu kalte Temperatur. Gute Griffigkeit, keine Abrutschgefahr.

### Korrekt Winkel:

Geringere Belastung des Handgelenks und bessere Ergonomie. Höhere Vorschubkraft = gesteigerte Produktivität

### Feinfühler Starter

Gute Dosierbarkeit der Leistung für präzise Bohrungen hoher Qualität. Reduziertes Risiko des „Drückerfinger-Syndroms“

### Um 360° einstellbare Abluftführung

Verhindert die Belästigung des Bedieners durch kalte Abluft.



## LBB 16S – Merkmale

Weiches Santopren-Griffmaterial zur Isolierung und für komfortable Griffigkeit („Soft Grip“).

Langer Hebelstarter serienmäßig, Sicherheitsstarthebel als Zubehör.

Robustes Aluminiumgehäuse

Einstellbare Abluftführung

Ein Aufhängebügel gehört zum Lieferumfang und wird hier angebracht.

Reglerventil zur Drehzahlstellung

Bohrfutterschutz

Schlüsselbohrfutter serienmäßig und Schnellspannbohrfutter als Zubehör.

Endbegrenzungen an beiden Griffenden

Hochleistungs-Lamellenmotor



## Hinweise zur Auswahl von Bohrmaschinen

Die Geschwindigkeit für einen bestimmten Bohrvorgang ist in Abhängigkeit vom Werkstück-Material und dem Bohrungsdurchmesser zu wählen.

In den Auswahlhinweisen finden Sie Vorschläge für geeignete Leerlaufdrehzahlen zur Auswahl des geeigneten Werkzeugs.

Die untenstehenden Informationen sind als Orientierungswerte zu verstehen. Bei der Wahl der optimalen Drehzahl für eine bestimmte Anwendung spielen mehrere Variablen eine Rolle.

Schnittgeschw. m/min	Werkstoff	min <sup>-1</sup>																															
		300	400	500	600	700	800	1000	1200	1300	1500	1700	1900	2200	2400	2600	2900	3000	3300	3700	3800	4500	5500	6000	6400	6500	20000	23000	26000				
10	Gusseisen	Titan	Legierter Stahl	5	4	3	3	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
15				11	8	6	5	5	4	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
20		Hartplastik	Unvergüteter Stahl	12	10	8	7	6	5	4	4	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
25				16	13	11	9	8	6	5	4	4	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
30	Verbundwerkstoffe	Aluminium und Bronze	Bohrdurchmesser in mm	13	11	10	8	7	6	5	5	4	4	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
35				10	8	7	6	5	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
40				9	7	7	6	5	4	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
45				10	8	7	6	5	4	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
50				9	7	7	6	5	4	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
55				10	8	7	6	5	4	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
60				11	10	9	7	6	5	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
65				12	9	8	7	6	5	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
70				13	10	8	7	6	5	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
75				14	11	9	8	7	6	5	4	4	4	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
80	15	12	10	9	8	7	6	5	4	4	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
85	16	13	11	10	9	8	7	6	5	4	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
90	Holz und Kunststoffe			8	7	6	5	4	4	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
95				8	7	6	5	4	4	4	4	4	4	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
100				9	7	7	6	5	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
105				9	7	7	6	5	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
110				9	7	7	6	5	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
115				10	8	7	6	5	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
120				10	8	7	6	5	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
125				6	6	6	5	4	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
130				7	6	6	5	4	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
135				7	6	6	5	4	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
140	7	6	6	5	4	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				
145	8	7	6	5	4	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				
150	8	7	6	5	4	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				

Beachten Sie, dass sich bei zu niedrigen Bohrgeschwindigkeiten die Zykluszeit erhöht.

Für welches Modell Sie sich auch entscheiden, Sie erhalten ein Werkzeug mit überlegener Ergonomie und Produktivität.

- Leise – sehr niedriger Geräuschpegel.
- Komfort-Griff – für hohe Präzision.
- Zusatzhandgriffe erhältlich – für noch mehr Flexibilität.
- Ölfrei – für ein sauberes Arbeitsumfeld und hohen Bedienkomfort.

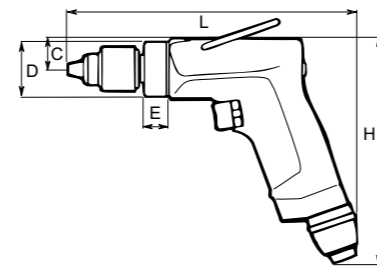


Typ	Leerlaufdrehzahl min <sup>-1</sup>	Bohrfutterspannbereich bis mm	Gewicht kg	Luftbedarf im Leerlauf l/s	Empf. Schlauchinnen-Ø mm	Luftanschlussgewinde BSP	Leistung Watt	Abwügemoment Nm	Mit Bohrfutter Bestell-Nr.	Ohne Bohrfutter	
										Typ	Bestell-Nr.
<b>Nicht umsteuerbare Bohrmaschinen mit Luftzufuhr durch den Handgriff</b>											
LBB16 EP-003 <sup>b</sup>	300	10	0,7	8,0	6,3	1/4	290	-	8421 0108 01	003-U	8421 0108 02
LBB16 EP-005 <sup>b</sup>	500	10	0,7	8,0	6,3	1/4	290	21,6	8421 0108 06	005-U	8421 0108 07
LBB16 EP-005-U-AL <sup>c</sup>	500	10	0,7	8,0	6,3	1/4	290	21,6	8421 0108 16	-	-
LBB16 EP-010	1000	10	0,7	8,0	6,3	1/4	290	7,8	8421 0108 10	010-U	8421 0108 11
LBB16 EP-010-U-AL <sup>c</sup>	1000	10	0,7	8,0	6,3	1/4	290	7,8	8421 0108 15	-	-
LBB16 EP-024 <sup>a</sup>	2400	6,5	0,6	8,0	6,3	1/4	290	4,2	8421 0108 20	024-U	8421 0108 21
LBB16 EP-024-AL <sup>c</sup>	2400	6,5	0,6	8,0	6,3	1/4	290	4,2	8421 0108 19	-	-
LBB16 EP-033 <sup>a</sup>	3300	6,5	0,6	8,0	6,3	1/4	290	3,4	8421 0108 30	033-U	8421 0108 31
LBB16 EP-033-AL <sup>c</sup>	3300	6,5	0,6	8,0	6,3	1/4	290	3,4	8421 0108 18	-	-
LBB16 EP-045 <sup>a</sup>	4500	6,5	0,6	8,0	6,3	1/4	290	2,0	8421 0108 40	045-U	8421 0108 41
LBB16 EP-045-AL <sup>c</sup>	4500	6,5	0,6	8,0	6,3	1/4	290	2,0	8421 0108 04	-	-
LBB16 EP-060 <sup>a</sup>	6000	6,5	0,6	8,0	6,3	1/4	290	1,7	8421 0108 50	060-U	8421 0108 51
LBB16 EP-060-AL <sup>c</sup>	6000	6,5	0,6	8,0	6,3	1/4	290	1,7	8421 0108 25	-	-
LBB16 EP-200 <sup>a</sup>	20 000	6,5	0,6	8,0	6,3	1/4	290	0,5	8421 0108 60	200-U	-
LBB16 EPX-005 <sup>b</sup>	500	10	0,7	9,5	6,3	1/4	340	25,2	8421 0108 08	005-U	8421 0108 09
LBB16 EPX-010 <sup>b</sup>	1000	10	0,7	9,5	6,3	1/4	340	12,3	8421 0108 12	010-U	8421 0108 03
LBB16 EPX-024 <sup>a</sup>	2400	6,5	0,6	9,5	6,3	1/4	340	4,9	8421 0108 22	024-U	8421 0108 23
LBB16 EPX-033 <sup>a</sup>	3300	6,5	0,6	9,5	6,3	1/4	340	3,7	8421 0108 32	033-U	8421 0108 33
LBB16 EPX-045 <sup>a</sup>	4500	6,5	0,6	9,5	6,3	1/4	340	3,0	8421 0108 42	045-U	8421 0108 43
LBB16 EPX-060 <sup>a</sup>	6000	6,5	0,6	9,5	6,3	1/4	340	2,3	8421 0108 52	060-U	8421 0108 53
LBB16 EPX-200 <sup>a</sup>	20 000	6,5	0,6	9,5	6,3	1/4	340	0,6	8421 0108 82	200-U	8421 0108 63
LBB26 EPX-003 <sup>b</sup>	300	13	0,82	14,5	10,0	1/4	500	53,5	8421 0500 00	003-U	8421 0500 01
LBB26 EPX-005 <sup>b</sup>	500	13	0,82	14,5	10,0	1/4	500	31,6	8421 0500 02	005-U	8421 0500 03
LBB26 EPX-007 <sup>b</sup>	700	13	0,82	14,5	10,0	1/4	500	24,6	8421 0500 04	007-U	8421 0500 05
LBB26 EPX-013 <sup>ab</sup>	1300	10	0,79	14,5	10,0	1/4	500	14,7	8421 0500 06	013-U	8421 0500 07
LBB26 EPX-019 <sup>a</sup>	1900	10	0,79	14,5	10,0	1/4	500	9,9	8421 0500 24	019-U	8421 0500 25
LBB26 EPX-026 <sup>a</sup>	2600	8	0,79	14,5	10,0	1/4	500	7,7	8421 0500 08	026-U	8421 0500 09
LBB26 EPX-033 <sup>a</sup>	3300	8	0,69	14,5	10,0	1/4	500	5,7	8421 0500 10	033-U	8421 0500 11
LBB26 EPX-045 <sup>a</sup>	4500	8	0,69	14,5	10,0	1/4	500	4,1	8421 0500 12	045-U	8421 0500 13
LBB26 EPX-060 <sup>a</sup>	6000	8	0,69	14,5	10,0	1/4	500	3,3	8421 0500 14	060-U	8421 0500 15
LBB26 EPX-200 <sup>a</sup>	22 000	6,5	0,69	14,5	10,0	1/4	500	0,8	8421 0500 28	200-U	8421 050

Abmessungen

LBB EP/EPX/H

Typ	L mm	H mm	C mm	D mm	E mm
LBB16 EP/EPX-200	177	131	16,5	31,4	13,8
LBB16 EP/EPX-060	177	131	16,5	31,4	13,8
LBB16 EP/EPX-045	177	131	16,5	31,4	13,8
LBB16 EP/EPX-033	177	131	16,5	31,4	13,8
LBB16 EP/EPX-024	177	131	16,5	31,4	13,8
LBB16 EP/EPX-010	190	131	16,5	31,4	27,0
LBB16 EP/EPX-005	190	131	16,5	31,4	27,0
LBB16 EP-003	190	131	16,5	31,4	27,0
LBB26 EPX-060	180	147	21	39	-
LBB26 EPX-045	180	147	21	39	-
LBB26 EPX-033	180	147	21	39	-
LBB26 EPX-026	180	147	21	39	-
LBB26 EPX-019	196	147	21	39	-
LBB26 EPX-013	196	147	21	39	-
LBB26 EPX-007	196	147	21	39	-
LBB26 EPX-005	196	147	21	39	-
LBB26 EPX-003	196	147	21	39	-
LBB36 H200	217	157	23	41,5	16,5
LBB36 H060	217	157	23	41,5	16,5
LBB36 H033	217	157	23	41,5	16,5
LBB36 H026	217	157	23	41,5	16,5
LBB36 H013	256	157	23	41,5	64,0
LBB36 H007	256	157	23	41,5	64,0
LBB36 H005	256	157	23	41,5	64,0
LBB37 H230	217	157	23	41,5	16,5
LBB37 H065	217	157	23	41,5	16,5
LBB37 H037	217	157	23	41,5	16,5
LBB37 H015	256	157	23	41,5	64,0
LBB37 H006	256	157	23	41,5	64,0
LBB45 H006	360	185	33	60	113
LBB45 H017	360	185	33	60	113
LBB45 H004	360	185	33	60	113



Mitgeliefertes Zubehör

Bohrfutter, Bohrfutterschlüssel, Schlauchtülle. LBB16 und -36/37 mit Aufhängebügel und, wo möglich, mit Bohrfutterschutz.

LBB16 und -36/37 haben 3/8"-24-UNF-Gewinde.

LBB36 H005 und LBB37 H006 mit 1/2"-20-UNF-Gewinde. LBB45 mit Konus JT3.

Optionales Zubehör

Schlüsselbohrfutter

Abtrieb	Bohrfutter-durchmesser mm	Bohrfutter-bereich mm	Bestell-Nr.		
			Bohrfutter (einschl. Schlüssel)	Nur Schlüssel	Schlüssel-Benennung
3/8-24UNF	30	0,0- 6,5	4021 0283 00	4021 0293 00	S1
3/8-24UNF	30	0,5- 8,0	4021 0495 00	4021 0293 00	S1
3/8-24UNF	36	2,0-10,0	4021 0416 01	4021 0449 00	S8
JT3	59	3,0-16,0	4021 0423 00	4021 0301 00	S3



Schlüsselbohrfutter

Optionales Zubehör

Schnellspanbohrfutter

Abtrieb	Bohrfutterdurchmesser mm	Spannbereich mm	Bestell-Nr.
3/8-24UNF	34	0,0- 8,0	4021 0401 00
3/8-24UNF	36	0,0-10,0	4021 0402 00
3/8-24UNF	36	2,0-13,0	4021 0403 00



Schnellspanbohrfutter

Spannzangenaufnahme und Spannzangen

Bezeichnung	Arbeitsbereich		Bestell-Nr.
	mm	Zoll	
Spannzange	3		4150 0081 00
	6		4150 0075 00
	8	5/16	4150 0074 00
		1/8	4150 0082 00
		5/32	4150 0648 00
Spannzangenhalter Spannmutter		3/16	4150 0649 00
		1/4	4150 0076 00
			4110 0844 90
			4150 0760 00



Spannzangenaufnahme und Spannzangen

Bohrfutterschutz

Für Typ	Max. Bohrfutter-durchmesser mm	Bestell-Nr.
LBB16 <sup>a</sup>	30	4110 1619 04
LBB26	36	4110 1728 02
LBB26	30	4110 1728 03
LBB36 <sup>b</sup>	36	4110 1415 00
LBB37 <sup>b</sup>	36	4110 1415 00



Bohrfutterschutz

<sup>a</sup> Der Bohrfutterschutz passt nicht auf die Typen mit 300, 500 und 1000 min<sup>-1</sup>.

<sup>b</sup> Der Schutz passt nicht auf die Typen mit 500, 600 und 700 min<sup>-1</sup>.

„Flex connect“

Für Typ	Bestell-Nr.
LBB16	4110 1601 80



„Flex connect“

Staubabsaugatz

Für Typ	Empf. Schlauch-Ø (innen) Zoll	Staubabsaugatz <sup>a</sup> Bestell-Nr.	Schlauchsatz Bestell-Nr.
LBB16	1 1/4	4110 1715 80	4112 1227 00
LBB26	1 1/4	4110 1715 84	4112 1227 00
LBB36/37	1 1/4	4110 1716 80	4112 1227 00



Staubabsaugatz

<sup>a</sup> Ersatzteil Nasenstück Punktabsaugung, Bestell-Nr. 4110 1700 90. Andere Standardgrößen für Vorsatz lieferbar.

„Power-feed“-Vorsatz für zusätzlichen Andruck – LBB36 H005 und LBB37 H006

Bestell-Nr.	
Adapterteil (SR295), Hebelarm (SR201), Kette (SR202) und MK-2-Adapter (SR206)	4110 1416 80
Zwei Verlängerungsstücke (SR204-1 und SR204-2), 370 und 750 mm lang	4110 1417 80
MK-2-Adapter	4110 1416 01



„Power-Feed“-Vorsatz

Optionales Zubehör

Stützgriffe

Für Typ	Bestell-Nr.
LBB16	4110 1355 92
LBB26	4110 1355 95
LBB36/37	4110 1355 82
LBB45	4110 1355 84



Stützgriff

Ergänzendes Zubehör – LBB45

Bezeichnung	Bestell-Nr.
Aufnahme MK 2	4130 1080 00

Installationsvorschläge

Typ	Max. Luftdurchsatz	Schlauch, 5 m	Kupplung	Schmierung	Bestell-Nr.
<b>Für Bohrmaschinen mit 1/4"-BSP-Lufteinlass</b>					
MIDI Optimizer F/RD EQ08-C08	9 l/s	Cablaire 8 mm	ErgoQIC 08	Ja	8202 0850 00
MIDI Optimizer F/R EQ08-C08	9 l/s	Cablaire 8 mm	ErgoQIC 08	Nein	8202 0850 01
<b>Für 1/2"-Bohrmaschinen mit 3/8"-BSP-Lufteinlass</b>					
MIDI Optimizer F/RD EQ08-C10	16 l/s	Cablaire 10 mm	ErgoQIC 08	Ja	8202 0850 07
<b>Für Bohrmaschinen mit 3/8"-BSP-Lufteinlass</b>					
MIDI Optimizer F/RD EQ10-C13	23 l/s	Cablaire 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 02
<b>Für Bohrmaschinen mit 1/4"-BSP-Lufteinlass</b>					
MIDI Optimizer F/RD EQ10-C13-1/4	23 l/s	Cablaire 13 mm	ErgoQIC 10	Ja	8202 0850 11



Service-Kits

LBB16	4081 0271 90
LBB26	4081 2028 90
LGB/LBV34	4081 0035 90
LBB36/37	4081 0194 90
LBB45	4081 0139 90

Atlas-Copco-Bohrmaschinen mit Stabgriff eignen sich in erster Linie für senkrechte Bohrarbeiten und Anwendungen an engen, schwer zugänglichen Stellen.

- Leise – sehr niedriger Geräuschpegel.
- Sehr gutes Leistungsgewicht.
- Einstellbare Abluftführung – die Luft wird vom Bediener weg geleitet.
- Ölfrei – LBB16-Bohrmaschinen sind für den Betrieb mit ungeschmierter Luft ausgelegt. Dies hält das Arbeitsumfeld sauber und entlastet den Bediener.



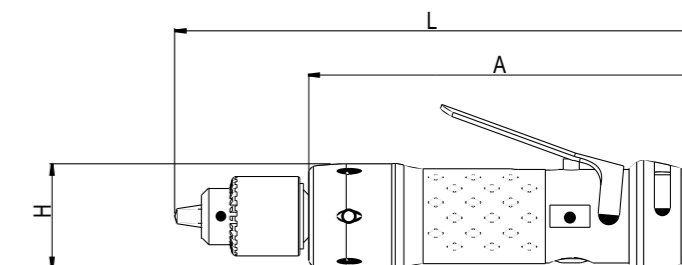
LBB16

Typ	Leerlaufdrehzahl min <sup>-1</sup>	Bohrfutter-spannbereich bis mm	Gewicht kg	Luftbedarf im Leerlauf l/s	Empf. Schlauchinnen-Ø mm	Luftanschlussgewinde BSP	Leistung Watt	Mit Bohrfutter Bestell-Nr.	Ohne Bohrfutter Typ	Ohne Bohrfutter Bestell-Nr.
<b>Bohrmaschinen mit Abluftführung nach hinten</b>										
LBB16 S260	26 000	6,5	0,55	8,0	6,3	1/4	350	8421 0210 00	S260-U	8421 0210 10
LBB16 S064	6400	6,5	0,55	8,0	6,3	1/4	350	8421 0210 01	S064-U	8421 0210 11
LBB16 S045	4500	6,5	0,55	8,0	6,3	1/4	350	8421 0210 02	S045-U	8421 0210 12
LBB16 S038	3800	6,5	0,55	8,0	6,3	1/4	350	8421 0210 03	S038-U	8421 0210 13
LBB16 S029	2900	8	0,60	8,0	6,3	1/4	350	8421 0210 04	S029-U	8421 0210 14
LBB16 S022	2200	10	0,70	8,0	6,3	1/4	350	8421 0210 05	S022-U	8421 0210 15
LBB16 S012	1200	10	0,70	8,0	6,3	1/4	350	8421 0210 06	S012-U	8421 0210 16

\* Die Leerlaufdrehzahl kann mit dem Reglerventil auf 50 % der Maximaldrehzahl reduziert werden.

Abmessungen

Typ	L	H	A
LBB16 S260	196	39	146
LBB16 S064	196	39	146
LBB16 S045	196	39	146
LBB16 S038	196	39	146
LBB16 S029	196	39	146
LBB16 S022	219	39	159
LBB16 S012	219	39	159



Mitgeliefertes Zubehör

Bohrfutter, Bohrfutterschlüssel  
Aufhängebügel und Bohrfutterschutz

Optionales Zubehör

Schlüsselbohrfutter

Abtrieb	Bohrfutter- durchmesser mm	Bohrfutter- bereich mm	Bestell-Nr.		
			Bohrfutter (einschl. Schlüssel)	Nur Schlüssel	Schlüssel- Benennung
3/8-24UNF	30	0,0- 6,5	4021 0283 00	4021 0293 00	S1
3/8-24UNF	30	0,5- 8,0	4021 0495 00	4021 0293 00	S1
3/8-24UNF	36	2,0-10,0	4021 0416 01	4021 0449 00	S8
JT3	59	3,0-16,0	4021 0423 00	4021 0301 00	S3



Schlüsselbohrfutter

Schnellspanbohrfutter

Abtrieb	Bohrfutterdurchmesser mm	Spannbereich mm	Bestell-Nr.
3/8-24UNF	34	0,0- 6,5	4021 0400 00
3/8-24UNF	34	0,0- 8,0	4021 0401 00
3/8-24UNF	36	0,0-10,0	4021 0402 00
3/8-24UNF	36	2,0-13,0	4021 0403 00



Schnellspanbohrfutter

Spannzangenaufnahme und Spannzangen

Bezeichnung	Arbeitsbereich		Bestell-Nr.
	mm	Zoll	
Spannzange	3		4150 0081 00
	6		4150 0075 00
	8	5/16	4150 0074 00
		1/8	4150 0082 00
		5/32	4150 0648 00
		3/16	4150 0649 00
		1/4	4150 0076 00
Spannzangenhalter			4110 0844 90
Spannmutter			4150 0760 00



Spannzangenaufnahme und Spannzangen

Sicherheitsstarter

Für Typ	Bestell-Nr.
LBB16S	4110 1787 90



Sicherheitsstarter



Service-Kits

LBB16 4081 0438 90

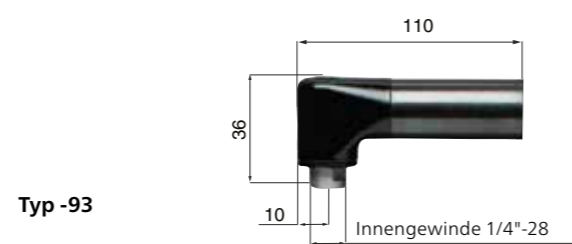
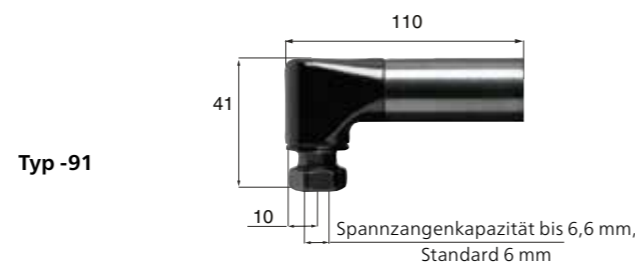
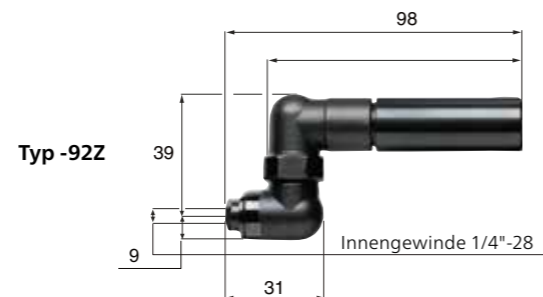
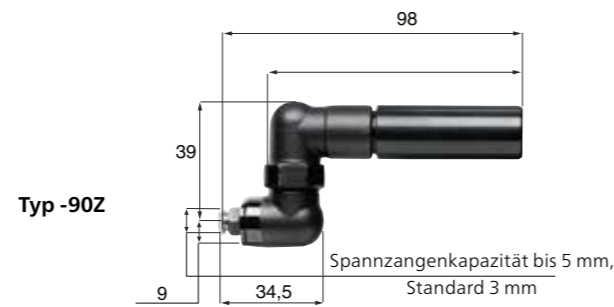
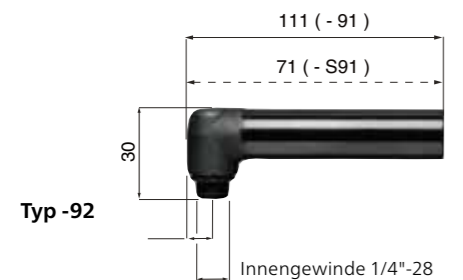
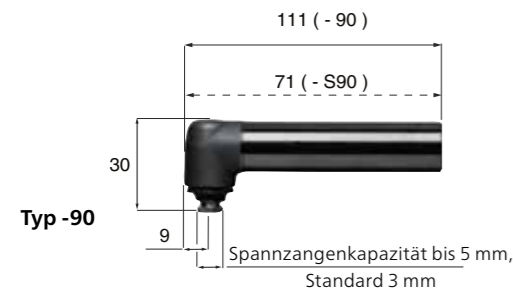
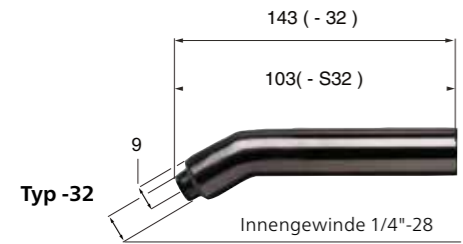
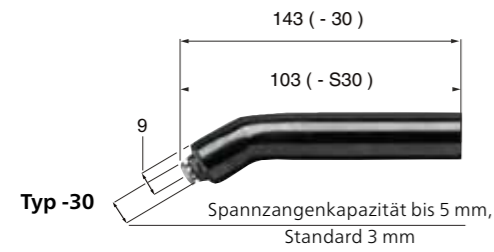
- Leise – sehr niedriger Geräuschpegel.
- Geringer Luftbedarf – wirtschaftlicher Betrieb.
- Seitliche Abluftführung – die Abluft kann in jede gewünschte Richtung fortgeleitet werden.
- Abluftführung nach hinten – die Luft wird über einen elastischen Schlauch fortgeleitet.
- Ölfrei – für ein sauberes Arbeitsumfeld und hohen Bedienkomfort.
- Spannzangen- oder Gewindeaufnahmen.
- Verschiedene Starterausführungen.



Typ	Leerlauf- drehzahl min <sup>-1</sup>	Drehzahl- bereich min <sup>-1</sup>	Spannbereich Spannzange/ Bohrfutter bis mm	Gewicht kg	Luftbedarf im Leerlauf l/s	Empf. Schlauch- innen-Ø mm	Luft- anschluss- gewinde BSP	Leistung Watt	Bestell-Nr.
<b>30°-Winkelkopf</b>									
LBV11 S029-S30	2900	–	5	0,5	4,0	5,0	1/8	110	8421 0108 70
LBV16 032-30	3200	1500-3200	5	0,5	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 05
LBV16 032-S30	3200	1500-3200	5	0,45	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 04
LBV16 032-32	3200	1500-3200	c	0,5	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 07
LBV16 032-S32	3200	1500-3200	c	0,45	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 06
LBV16 045-30	4500	3200-4500	5	0,5	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 71
LBV36 S030-30 <sup>d</sup>	3000	–	5	1,0	17,0	10,0	1/4	510	8421 0414 70
<b>45°-Winkelkopf</b>									
LBV16 032-45	3200	1500-3200	5	0,5	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 59
LBV16 032-46	3200	1500-3200	c	0,5	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 60
<b>90°-Winkelkopf</b>									
LBV11 S029-S90	2900	–	5	0,5	4,0	5,0	1/8	110	8421 0109 79
LBV16 032-90	3200	1500-3200	5	0,5	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 00
LBV16 032-S90	3200	1500-3200	5	0,45	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 01
LBV16 032-92	3200	1500-3200	c	0,5	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 03
LBV16 032-S92	3200	1500-3200	c	0,45	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 02
LBV16 045-90	4500	3200-4500	5	0,5	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 20
LBV16 045-92	4500	3200-4500	c	0,5	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 21
LBV16 055-90	5500	4500-5500	5	0,5	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 23
LBV16 055-S92	5500	4500-5500	c	0,45	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 58
LBV36 S030-90 <sup>d</sup>	3000	–	5	1,0	17,0	10,0	1/4	510	8421 0414 60
LBV36 S030-92 <sup>d</sup>	3000	–	c	1,0	17,0	10,0	1/4	510	8421 0414 64
LBV36 S045-90 <sup>d</sup>	4500	–	5	1,0	17,0	10,0	1/4	510	8421 0414 62
<b>360°-Winkelkopf</b>									
LBV16 032-90Z	3200	1500-3200	5	0,5	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 64
LBV16 032-92Z	3200	1500-3200	c	0,5	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 68
<b>90°-Winkelkopf – großer Winkelkopf</b>									
LBV16 005-91	500	200-500	6,6	0,6	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 11
LBV16 005-93	500	200-500	c	0,6	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 12
LBV16 010-91	1000	500-1000	6,6	0,6	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 16
LBV16 010-93	1000	500-1000	c	0,6	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 17
LBV16 018-91	1800	800-1800	6,6	0,55	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 18
LBV16 018-93	1800	800-1800	c	0,55	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 19
LBV16 032-91	3200	1500-3200	6,6	0,55	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 09
LBV16 032-93	3200	1500-3200	c	0,55	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 10
LBV16 032-S93	3200	1500-3200	c	0,45	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 39
LBV16 045-91	4500	3200-4500	6,6	0,55	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 38
LBV36 S030-91 <sup>d</sup>	3000	–	6,6	1,0	17,0	10,0	1/4	510	8421 0414 50
LBV36 S060-91 <sup>d</sup>	6000	–	6,6	1,0	17,0	10,0	1/4	510	8421 0414 51
LBV36 S030-93 <sup>d</sup>	3000	–	c	1,0	17,0	10,0	1/4	510	8421 0414 52
LBV36 S060-93 <sup>d</sup>	6000	–	c	1,0	17,0	10,0	1/4	510	8421 0414 53
<b>90°-Winkelkopf – Mit Schlüsselbohrfutter</b>									
LBV16 018-11	1800	800-1800	8 <sup>a</sup>	0,8	8,7	6,3	1/4	300	8421 0110 22
LBV34 S005 <sup>b</sup>	500	–	13 <sup>a</sup>	2,1	11,0	10,0	1/4	400	8421 0309 04
LBV34 S010 <sup>b</sup>	1000	–	10 <sup>a</sup>	2,0	11,0	10,0	1/4	400	8421 0309 12
LBV34 S040 <sup>b</sup>	4000	–	6,5 <sup>a</sup>	1,5	11,0	10,0	1/4	400	8421 0309 46
<b>90°-Winkelkopf – Heavy Duty</b>									
LBV37 030	3000	–	c	1,1	22	10,0	3/8	820	8421 0414 54

<sup>a</sup>Spindel-Außengewinde 3/8"-24 UNF. <sup>b</sup>Seitliche Abluftführung. <sup>c</sup>Innengewinde 1/4"-28. <sup>d</sup>Kurzer Hebelstarter ist Standard.

Abmessungen



Abmessungen

Bohrbereich

Typ	Winkelkopf mm				
	A	B	C	L	H
LBV11 S027-S30	59	25	18	224	30
LBV11 S025-S90	44	30	18	204	30
LBV16 032-S30	103	25	17	241	42
LBV16 032-30	143	25	17	281	42
LBV16 032-S32	103	25	17	241	42
LBV16 032-32	143	25	17	281	42
LBV16 032-90	111	30	17	248	42
LBV16 032-S90	71	30	17	209	42
LBV16 032-S92	71	30	17	209	42
LBV16 032-92	111	30	17	249	42
LBV16 032-90Z	145	48	17	283	42
LBV16 032-91	110	39	20	248	42
LBV16 032-93	110	36	20	248	42
LBV16 005-91	110	39	20	248	42
LBV16 005-93	110	36	20	248	42
LBV16 010-91	110	39	20	248	42
LBV16 010-93	110	36	20	248	42
LBV16 018-91	110	39	20	248	42
LBV16 018-93	110	36	20	248	42
LBV34 S040	92	97	20	255	43
LBV34 S010	92	114	20	290	43
LBV34 S005	92	120	20	290	43
LBV36 S030-91	92	41	20	252	43
LBV36 S060-91	92	41	20	252	43
LBV36 S030-93	92	36	20	252	43
LBV36 S060-93	92	36	20	252	43
LBV36 S030-30	122	26	18	281	43
LBV36 S045-30	122	26	18	281	43
LBV36 S030-90	112	30	18	272	43
LBV36 S045-90	112	30	18	272	43
LBV36 S030-92	112	30	18	272	43
LBV37 030	55	39	23	262	43
LBV37 HD030	55	39	23	262	43

Mitgeliefertes Zubehör

Stiftschlüssel

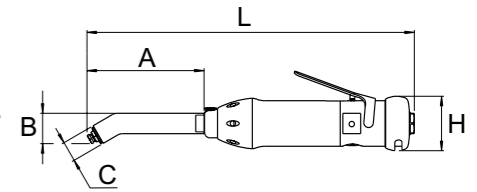
Spannzange bzw. Schlüsselbohrfutter  
 3-mm-Spannzange (für Aufnahme 5,0)  
 6-mm-Spannzange (für Aufnahme 6,6)

Optionales Zubehör

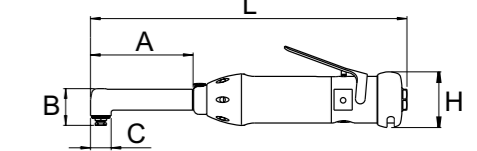
Sicherheitsstarter

Für Typ	Bestell-Nr.
LBV16	4110 1787 90
LBV34 S010	4150 1035 90
LBV36/37	4150 1594 97

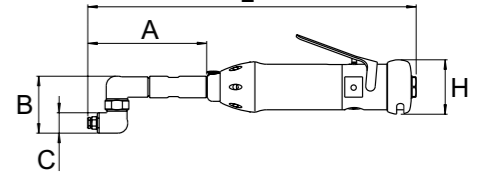
LBV11, -16, -36  
30°



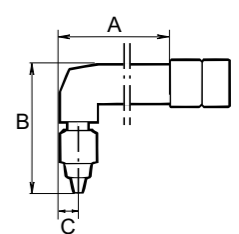
LBV11, -16, -36  
90°



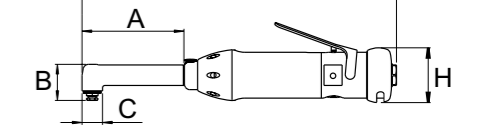
LBV16, -25  
360°



LBV34  
90°



LBV37  
90°



Sicherheitsstarter

Kurze Hebelstarter

Für Typ	Bestell-Nr.
LBV16	4210 2306 04

Spannzangen für 5,0-mm-Aufnahmen für LBV11, LBV16 (-30, -90, -90Z) und LBV36 (-30, -90)

Arbeitsbereich mm	Bestell-Nr.	Arbeitsbereich mm	Bestell-Nr.	Arbeitsbereich Zoll/mm	Bestell-Nr.
1,0	4110 0438 01	3,4	4110 0438 33	1/16	4110 0438 19
1,5	4110 0438 02	3,5	4110 0438 13	3/32	4110 0438 20
1,8	4110 0438 28	3,6	4110 0438 24	1/8	4110 0438 21
2,0	4110 0438 03	3,7	4110 0438 34	5/32	4110 0438 22
2,1	4110 0438 29	3,8	4110 0438 14	3/16	4110 0438 23
2,2	4110 0438 04	3,9	4110 0438 35		
2,3	4110 0438 30	4,0	4110 0438 15	<b>Multipack x 50</b>	
2,4	4110 0438 05	4,1	4110 0438 25	2,5	4110 0500 25
2,5	4110 0438 06	4,2	4110 0438 26	2,6	4110 0500 26
2,6	4110 0438 07	4,3	4110 0438 36	3,3	4110 0500 33
2,7	4110 0438 31	4,4	4110 0438 37	4,1	4110 0500 41
2,8	4110 0438 32	4,5	4110 0438 16	4,9	4110 0500 49
2,9	4110 0438 08	4,6	4110 0438 38		
3,0	4110 0438 09	4,7	4110 0438 39		
3,1	4110 0438 10	4,8	4110 0438 18		
3,2	4110 0438 11	4,9	4110 0438 40		
3,3	4110 0438 12	5,0	4110 0438 27		

Spannzangen für 6,6-mm-Aufnahmen für LBV16 (-91) und LBV36 (-91)

Arbeitsbereich mm	Bestell-Nr.	Arbeitsbereich mm	Bestell-Nr.
1,6	4110 1411 01	5,0	4110 1411 18
1,8	4110 1411 02	5,2	4110 1411 19
2,0	4110 1411 03	5,4	4110 1411 20
2,2	4110 1411 04	5,6	4110 1411 21
2,4	4110 1411 05	5,8	4110 1411 22
2,6	4110 1411 06	6,0	4110 1411 23
2,8	4110 1411 07	6,2	4110 1411 24
3,0	4110 1411 08	6,4	4110 1411 25
3,2	4110 1411 09	6,6	4110 1411 26
3,4	4110 1411 10		
3,6	4110 1411 11	<b>Multipack x 50</b>	
3,8	4110 1411 12	4,8	4110 0500 48
4,0	4110 1411 13	5,6	4110 0500 56
4,2	4110 1411 14	6,0	4110 0500 60
4,6	4110 1411 16	6,4	4110 0500 64
4,8	4110 1411 17		

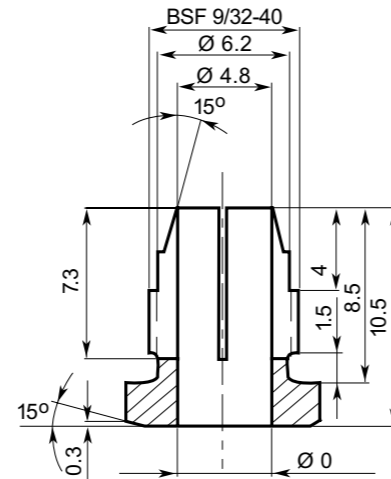
Die Spannmutter 4110 1410 00 ist separat zu bestellen.

 Service-Kits

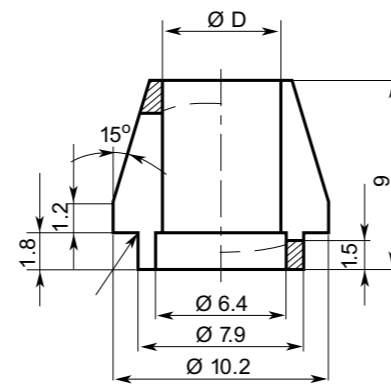
LBV16	4081 0322 90
LBV24	4081 0005 90
LBV25	4081 0272 90
LGB/LBV34	4081 0035 90
LBV36 (30, 90/92)	4081 0263 90
LBV36 (91/93)	4081 0251 90
LBV37	4081 0431 90



Kurzer Hebelstarter



Spannzangen für 5,0-mm-Aufnahmen (Gewinde BSF 9/32 -40)



Spannzangen für 6,6-mm-Aufnahmen

Die LBD- und LBP-Baureihe wurde mit besonderem Fokus auf den Anwendernutzen konzipiert. Das leichte und leistungsstarke Grundwerkzeug bietet durch seine auswechselbaren Winkelköpfe überragende Flexibilität. Der Austausch des Bohrvorsatzes braucht durch den werkerfreundlichen Schnellwechselmechanismus nur wenige Sekunden. Mit der LBD16M und der LBP16M sind Sie für ständig wechselnde Bohraufgaben bestens gerüstet.

- Robustes Schnellwechselsystem – für einfache Bedienung und lange Haltbarkeit.
- Wendekopf – Der Kopf kann in jeder Richtung platziert werden und gewährleistet so optimale Zugänglichkeit.
- Schmierungsfreier Hochleistungsmotor – Keine Ölnebel mehr, für mehr Sicherheit und Sauberkeit am Arbeitsplatz.



LBD16M

LBP16M

Modell	Leerlaufdrehzahl <sup>a</sup> min <sup>-1</sup>	Antriebsnenn drehzahl <sup>b</sup>	Gewicht kg	Luftbedarf l/s	Schlauchgröße mm	Zoll	Lufteinlassgewinde BSP	Leistung Watt	Bestell-Nr.
<b>Antriebseinheiten in gerader Ausführung</b>									
LBD16M-005	500	600	0,57	8,7	6,3	1/4	1/4	300	8421 0122 05
LBD16M-010	1000	1200	0,57	8,7	6,3	1/4	1/4	300	8421 0122 10
LBD16M-018	1800	2100	0,57	8,7	6,3	1/4	1/4	300	8421 0122 18
LBD16M-032	3200	3600	0,45	8,7	6,3	1/4	1/4	300	8421 0122 32
LBD16M-045	4500	5100	0,45	8,7	6,3	1/4	1/4	300	8421 0122 45
LBD16M-055	5500	6200	0,45	8,7	6,3	1/4	1/4	300	8421 0122 55
<b>Antriebseinheiten in Pistolengriffausführung</b>									
LBP16M-005	500	600	0,6	9,5	6,3	1/4	1/4	340	8421 0124 05
LBP16M-010	1000	1100	0,6	9,5	6,3	1/4	1/4	340	8421 0124 10
LBP16M-018	1800	2100	0,5	9,5	6,3	1/4	1/4	340	8421 0124 18
LBP16M-033	3300	3700	0,5	9,5	6,3	1/4	1/4	340	8421 0124 33
LBP16M-045	4500	5100	0,5	9,5	6,3	1/4	1/4	340	8421 0124 45
LBP16M-060	6000	6800	0,5	9,5	6,3	1/4	1/4	340	8421 0124 60

<sup>a</sup> Die angegebene Leerlaufdrehzahl bezieht sich auf die Verwendung eines 90°-Winkelkopfes.

<sup>b</sup> Multiplizieren Sie diesen Wert mit dem Übersetzungsverhältnis, erhalten Sie die Leerlaufdrehzahl für jeden Winkelkopf.

Modell	Winkelkopf	Gewicht kg	Spannzangenkapazität	Gewinde	Übersetzungsverhältnis	Länge mm	Zoll	Bestell-Nr.
<b>Winkelköpfe mit Spannzange – Kurzversion</b>								
BHM90SC-5-0	90°	0,2	5,0	–	14:16	65,5	2,58	8421 0123 02
<b>Winkelköpfe mit Spannzange – Standard</b>								
BHM90C-5-0	90°	0,17	5,0	–	14:16	88,5	3,48	8421 0123 00
BHM90C-6-6	90°	0,24	6,6	–	1:1	89,6	3,53	8421 0123 05
BHM90C-8-0	90°	0,24	8,0	–	1:1	89,7	3,54	8421 0123 80
BHM45C-5-0	45°	0,20	5,0	–	14:15	117,3	4,62	8421 0123 10
BHM30C-5-0	30°	0,20	5,0	–	14:15	120,4	4,74	8421 0123 20
BHM30C-6-6	30°	0,20	6,6	–	14:15	127	5	8421 0123 15
BHM90ZC-5-0	360°	0,21	5,0	–	7:9	100,8	3,97	8421 0123 30
BHM90ZC-6-6	360°	0,21	6,6	–	7:9	108	4,25	8421 0123 40
<b>Winkelköpfe mit Spannzange – Langversion</b>								
BHM90EC-5-0	90°	0,26	5,0	–	14:16	128,5	5,06	8421 0123 08
BHM45EC-5-0	45°	0,29	5,0	–	14:15	157,3	6,19	8421 0123 18
BHM30EC-5-0	30°	0,29	5,0	–	14:15	160,4	6,31	8421 0123 28
BHM90EZC-5-0	360°	0,30	5,0	–	7:9	140,8	5,54	8421 0123 38
<b>Winkelkopf mit Innengewinde – Standard</b>								
BHM90T-1-4	90°	0,17	–	1/4"-28	14:16	88,5	3,48	8421 0123 01
BHM90LT-1-4	90°	0,23	–	1/4"-28	14:16	89,6	3,53	8421 0123 06
BHM45T-1-4	45°	0,20	–	1/4"-28	14:15	118,2	4,65	8421 0123 11
BHM30T-1-4	30°	0,20	–	1/4"-28	14:15	121,1	4,77	8421 0123 21
BHM90ZT-1-4	360°	0,21	–	1/4"-28	7:9	101	3,98	8421 0123 31
<b>Winkelkopf mit Innengewinde – Langversion</b>								
BHM90ET-1-4	90°	0,26	–	1/4"-28	14:16	128,5	5,06	8421 0123 09
BHM90EZT-1-4	360°	0,30	–	1/4"-28	7:9	141	5,55	8421 0123 39
<b>Gerader Kopf – Kurzversion</b>								
BHM0C-5-0	0°	0,14	5,0	–	1:1	78	3,07	8421 0123 43
BHM0T-1-4	0°	0,14	–	1/4"-28	1:1	78	3,07	8421 0123 44

Winkelköpfe in verschiedenen Längen (Abbildungen zeigen die Langversionen)

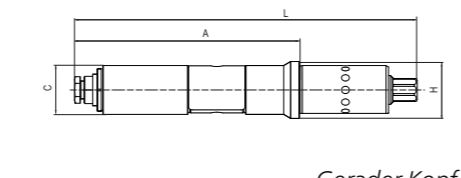
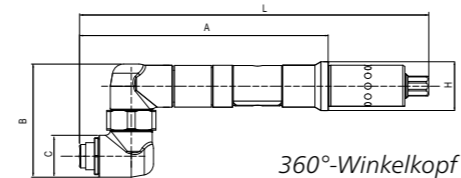
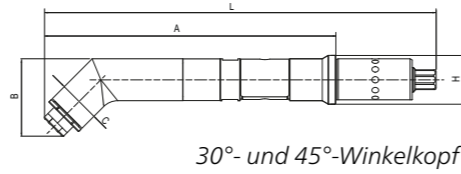
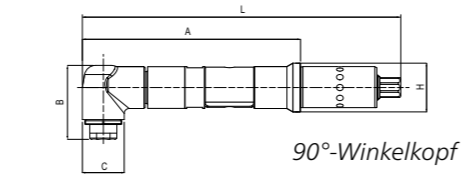




Abmessungen

Winkelköpfe

Modell	A mm	B mm	C mm	L mm	H mm	Bestell-Nr.
<b>90°-Winkelköpfe</b>						
BHM90SC-5-0	65,5	29,8	17	106,2	19,8	8421 0123 02
BHM90C-5-0	88,5	29,8	17	129,2	19,8	8421 0123 00
BHM90C-6-6	90	39,3	20	130,3	20	8421 0123 05
BHM90C-8-0	90	41,1	20	130,3	20	8421 0123 80
BHM90EC-5-0	128,5	29,8	17	169,2	19,8	8421 0123 08
BHM90T-1-4	88,5	30	17	129,2	19,8	8421 0123 01
BHM90LT-1-4	90	36	20	130,3	20	8421 0123 06
BHM90ET-1-4	128,5	30	14	169,2	19,8	8421 0123 09
<b>30°-Winkelköpfe</b>						
BHM30C-5-0	120,4	25	17	161	19,8	8421 0123 20
BHM30C-6-6	127,3	32,3	17	168	19,8	8421 0123 15
BHM30EC-5-0	160,4	25,2	17	201	19,8	8421 0123 28
BHM30T-1-4	121,1	26,4	17	161,6	19,8	8421 0123 21
<b>45°-Winkelköpfe</b>						
BHM45C-5-0	117,3	30,5	17	158	19,8	8421 0123 10
BHM45EC-5-0	157,3	30,5	17	198	19,8	8421 0123 18
BHM45T-1-4	118,2	31,4	17	159	19,8	8421 0123 11
<b>360°-Winkelköpfe</b>						
BHM90ZC-5-0	100,8	45,9	17	141,5	19,8	8421 0123 30
BHM90ZC-6-6	107,3	45,9	17	148	19,8	8421 0123 40
BHM90EZC-5-0	140,8	45,9	17	181,5	19,8	8421 0123 38
BHM90ZT-1-4	101	45,9	17	141,5	19,8	8421 0123 31
BHM90ZT-1-4	141	45,9	17	181,5	19,8	8421 0123 39
BHM90XZC-5-0	140,8	-	17	181,5	19,8	8421 0123 33
<b>Gerader Kopf</b>						
BHM0C-5-0	78	-	17	119	19,8	8421 0123 43
BHM0C-6-6	81	20	20	122	17	8421 0123 46
BHM0C-8-0	81	20	20	122	17	8421 0123 47
BHM0T-1-4	78	-	17	119	19,8	8421 0123 44
<b>Verlängerung für Spannfutter</b>						
EXTENSION	35	-	17,5	76	28,5	4110 1692 90



Modulare Bohrköpfe MK II

Modell	Bestell-Nr.
BHM90EZC-5-0 MKII	8421 0123 36
BHM90ZC-5-0 MKII	8421 0123 37
BHM90XZC-5-0 MKII	8421 0123 32
BHM90EC-5-0 MKII	8421 0123 07
BHM90SC-5-0 MKII	8421 0123 04
BHM30C-5-0 MKII	8421 0123 22
BHM45C-5-0 MKII	8421 0123 12
BHM30EC-5-0 MKII	8421 0123 27
BHM45EC-5-0 MKII	8421 0123 17
BHM0C-5-0 MKII	8421 0123 41

Optionales Zubehör



Gerader Bohrvorsatz für Bohrfutter

Modell	Bestell-Nr.
LBD16M, LBP16M	4110 1692 90



Sicherheitsstarter

Modell	Bestell-Nr.
LBD16M	4110 1787 90

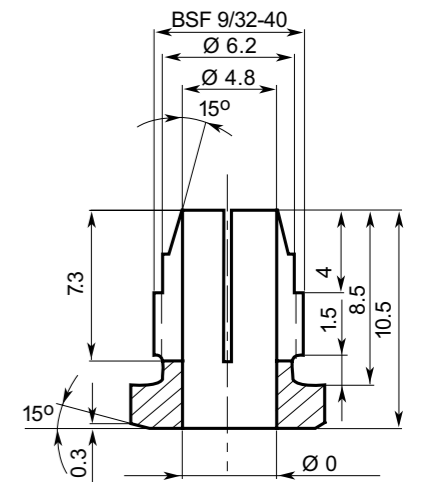


Kurzer Hebelstarter

Modell	Bestell-Nr.
LBD16M	4210 2306 04

Spannzangen für 5,0-mm-Winkelaufnahmen BHM5-0 (-30, -45, -90, -90Z)

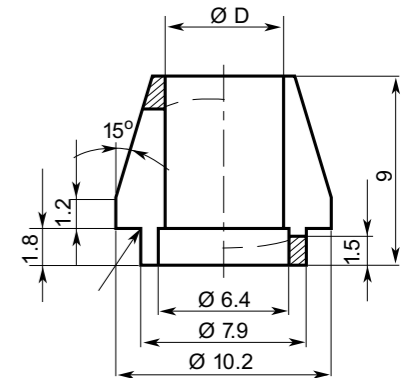
Aufnahme mm	Bestell-Nr.	Aufnahme mm	Bestell-Nr.	Aufnahme Zoll	Bestell-Nr.
1,0	4110 0438 01	3,4	4110 0438 33	1/16	4110 0438 19
1,5	4110 0438 02	3,5	4110 0438 13	3/32	4110 0438 20
1,8	4110 0438 28	3,6	4110 0438 24	1/8	4110 0438 21
2,0	4110 0438 03	3,7	4110 0438 34	5/32	4110 0438 22
2,1	4110 0438 29	3,8	4110 0438 14	3/16	4110 0438 23
2,2	4110 0438 04	3,9	4110 0438 35	<b>Multipack x 50</b>	
2,3	4110 0438 30	4,0	4110 0438 15	2,5	4110 0500 25
2,4	4110 0438 05	4,1	4110 0438 25	2,6	4110 0500 26
2,5	4110 0438 06	4,2	4110 0438 26	3,3	4110 0500 33
2,6	4110 0438 07	4,3	4110 0438 36	4,1	4110 0500 41
2,7	4110 0438 31	4,4	4110 0438 37	4,9	4110 0500 49
2,8	4110 0438 32	4,5	4110 0438 16		
2,9	4110 0438 08	4,6	4110 0438 38		
3,0	4110 0438 09	4,7	4110 0438 39		
3,1	4110 0438 10	4,8	4110 0438 18		
3,2	4110 0438 11	4,9	4110 0438 40		
3,3	4110 0438 12	5,0	4110 0438 27		



Spannzangen für 5,0-mm-Aufnahmen (Gewinde BSF 9/32 -40)

Spannzangen für 6,6-mm-Winkelaufnahme BHM6-6 (-30, -90, -90Z)

Aufnahme mm	Bestell-Nr.	Aufnahme mm	Bestell-Nr.
1,6	4110 1411 01	5,0	4110 1411 18
1,8	4110 1411 02	5,2	4110 1411 19
2,0	4110 1411 03	5,4	4110 1411 20
2,2	4110 1411 04	5,6	4110 1411 21
2,4	4110 1411 05	5,8	4110 1411 22
2,6	4110 1411 06	6,0	4110 1411 23
2,8	4110 1411 07	6,2	4110 1411 24
3,0	4110 1411 08	6,4	4110 1411 25
3,2	4110 1411 09	6,6	4110 1411 26
3,4	4110 1411 10	<b>Multipack x 50</b>	
3,6	4110 1411 11	4,8	4110 0500 48
3,8	4110 1411 12	5,6	4110 0500 56
4,0	4110 1411 13	6,0	4110 0500 60
4,2	4110 1411 14	6,4	4110 0500 64
4,6	4110 1411 16		
4,8	4110 1411 17		

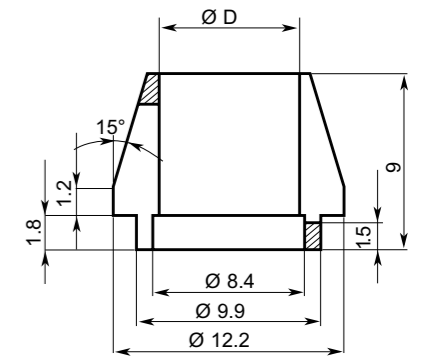


Spannzangen für 6,6-mm-Aufnahmen

Die Spannmutter 4110 1410 00 ist separat zu bestellen.

Spannzangen für 8,0-mm-Winkelaufnahme BHM8-0 (-90)

Aufnahme mm	Bestell-Nr.	Aufnahme mm	Bestell-Nr.
6,8	4110 1812 01	7,6	4110 1812 05
7,0	4110 1812 02	7,8	4110 1812 06
7,2	4110 1812 03	8,0	4110 1812 07
7,4	4110 1812 04		



Spannzangen für 8,0-mm-Aufnahmen



Service-Kits

LBD16M 4081 0322 90

LBP16M 4081 0271 90

Die Bohrmaschine LBS24 ist mit einem integrierten Mikrotiefenanschlag bestückt. Sie ist für die Flugzeugindustrie gedacht, wo hohe Präzision beim Bohren, Aufreihen und Senken wichtig ist.

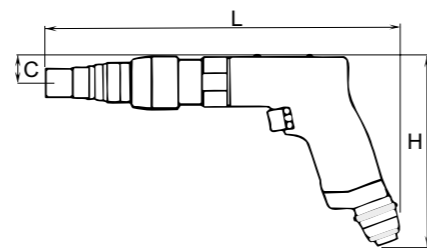
- Präzise – der integrierte Mikrotiefenanschlag macht die LBS36 zur idealen Bohrmaschine für das präzise Bohren zum Beispiel von Nietlöchern. Durch Verzicht auf das Standard-Bohrfutter wird eine minimale Spindelunwucht erreicht.
- Ergonomische Griffkonstruktion – der integrierte Mikrotiefenanschlag ermöglicht eine kürzere und leichtere Bauweise.
- Vielseitig – die Bohrmaschine kann zum Bohren, Aufreihen und Senken eingesetzt werden, und in bestimmten Anwendungen lassen sich diese Arbeiten mit Hilfe eines Formbohrers auch kombiniert ausführen.
- Staubabsaugung – eine spezielle Punktabsaugung steht für Arbeiten in Verbundwerkstoffen zur Verfügung.
- Ölfrei – für ein sauberes Arbeitsumfeld und hohen Bedienkomfort.



Typ	Leerlaufdrehzahl min <sup>-1</sup>	Spindelgewinde Zoll/mm	Hub mm	Einstellbereich ± mm	Gewicht kg	Empf. Schlauchinnen-Ø mm	Luftbedarf l/s	Anschlussinnen-gewinde BSP	Bestell-Nr.
LBS26 H033-40	3300	1/4"-28	40	6	0,9	10	14,5	3/8	8421 0220 40
LBS26 H013-40	1300	1/4"-28	40	6	1,2	10	14,5	3/8	8421 0220 45
LBS36 H033-40	3300	1/4"-28	40	6	1,2	10	16,5	3/8	8421 0220 80
LBS36 H013-40	1300	1/4"-28	40	6	1,5	10	16,5	3/8	8421 0220 90

## Abmessungen

Typ	L mm	H mm	C mm
LBS26 H033-40	253	146	21
LBS26 H013-40	285	146	21
LBS36 H033-40	281	157	21
LBS36 H013-40	314	157	21



## Mitgeliefertes Zubehör

Schlauchtülle  
Inbusschlüssel 2x2 mm

## Optionales Zubehör

Bezeichnung	Befestigung	Bestell-Nr.
Flache Unterlage, Ø 24 mm	Abb. 1 M 20x1	4110 1521 00
Flache Unterlage für Nylonring (mit Gewinde M35x1)	Abb. 2 M 20x1	4110 1522 00
Separater Nylonring für obige Unterlage, Außen-Ø 40 mm, Innengewinde M35x1	Abb. 3 M 20x1	4110 1523 00
Flache Unterlage, Ø 14,5 mm	Abb. 4 M 20x1	4110 1520 00

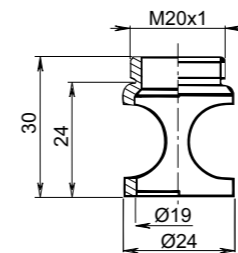


Abb. 1

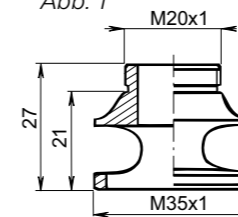


Abb. 2

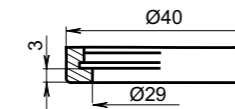


Abb. 3

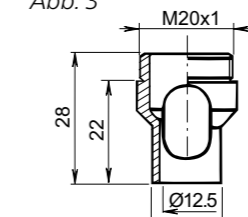


Abb. 4



## Service-Kits

LBS26 4081 0507 90  
LBS36 4081 0005 90

Atlas-Copco-Gewindeschneider sind für das Schneiden und Reinigen von Gewinden mit Gewindebohrern ausgelegt. Serienmäßig sind die Maschinen mit Jacobs-Spannfutter bestückt.

- Bequem und leistungsstark – der ergonomisch gestaltete Handgriff ermöglicht ermüdungsarme, bequeme Handhabung und optimale Leistung.
- Höhere Produktivität – durch doppelte Geschwindigkeit im Rücklauf.
- Niedriger Geräuschpegel – die Abluft wird durch den schallgedämpften Handgriff abgeführt.
- Ölfrei – für ein sauberes Arbeitsumfeld und hohen Bedienkomfort.
- Schnellwechselsystem – rüsten Sie Ihre alte Maschine damit nach oder bestellen Sie eine neue mit diesem System. Durch Verwendung mehrerer Gewindebohrer-Halter verkürzen Sie Ihre Rüstzeiten.
- Niedrige Kosten – durch den wirtschaftlichen Druckluftmotor und Austauschbarkeit mit Komponenten aus unseren Standardbohrmaschinen (Modulbauweise).

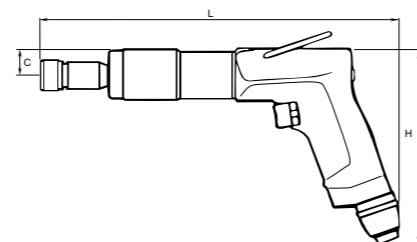


Typ	Leerlaufdrehzahl		Schneidbereich mm	Gewicht kg	Empf. Schlauchinnen-Ø mm	Anschlussinnen-gewinde BSP	Luftbedarf l/s	Mit Spannfutter Bestell-Nr.
	Vorlauf min <sup>-1</sup>	Rücklauf min <sup>-1</sup>						
<b>Gewindeschneider mit Pistolengriff und Luftzufuhr durch Handgriff</b>								
LGB34 H007	700	1400	10	1,8	10,0	1/4	7,5	8421 0311 66
LGB34 H007Q <sup>a</sup>	700	1400	10	1,8	10,0	1/4	7,5	8421 0311 76
LGB36 H007Q <sup>a</sup>	700	1400	12	2,0	10,0	3/8	16,5	8421 0411 00
<b>Gewindeschneider mit Stabgriff</b>								
LGB34 S007	700	1400	10	1,8	10,0	1/4	7,5	8421 0311 72

<sup>a</sup> Schnellwechselsystem.  
Spannfutter: Jacobs 1

Abmessungen

Typ	L mm	H mm	C mm
LGB34 H007	300	156	20
LGB34 S007	293	43	21
LGB36 H007	335	157	20



Mitgeliefertes Zubehör

**Standardsystem**  
LGB34 Spannfutter komplett mit Spannzange 6,4-10 mm 4021 0469 00

**Schnellwechselsystem**  
Spannfutter und ein Gewindebohrer-Halter mit Spannzange für M6, 6,3 mm Schaft-Ø.

Optionales Zubehör

Spannzangen für Standardsystem

Typ	Arbeitsbereich mm	Bestell-Nr.
LGB34	3,5- 6,5	4021 0337 00
	4,5- 8,0	4021 0336 00
	6,4-10,0	4021 0456 00

Spannzangen für Schnellwechselsystem

Spannzangen für Gewindebohrergröße mm	Schaftdurchmesser mm	Bestell-Nr.
M2,2/M2,5	2,8	4021 0414 01
M3	3,15	4021 0414 02
M3,5	3,5	4021 0414 03
M4	4,0	4021 0414 04
M4,5	4,5	4021 0414 05
M5	5,0	4021 0414 06
M5,5	5,6	4021 0414 07
M6	6,4	4021 0414 08
M6 (DIN)	6,0	4021 0414 13
M7	7,1	4021 0414 09
M8/M11	8,0	4021 0414 10
M9/M12	9,0	4021 0414 11
M10	10,0	4021 0414 12

Schnellwechselsystem zur Ergänzung der bestehenden Ausrüstung

Zubehör	Länge mm	Bestell-Nr.
Schnellwechselspannfutter	47	4021 0406 90
Gewindebohrer-Halter	58	4021 0408 00



Service-Kits

LGB34	4081 0035 90
LGB36	4081 0194 90

## PFD-Bohrvorschubeinheiten – robust, präzise und produktiv

### Produktivität

Die PFD ist Ihre perfekte Lösung für produktives und präzises Bohren und bietet alles in einem System. Durch den kraftvollen Turbinenmotor können Sie Ihre Zykluszeiten verkürzen und noch schneller und produktiver bohren. Dieses leistungsstarke Werkzeug ist für den industriellen Einsatz konzipiert und mit seiner robusten Bauweise auf höchste Verfügbarkeit und lange Wartungsintervalle ausgelegt.

### Bohrlochqualität und Sauberkeit

Durch die ChipLet-Funktion bleibt Ihr Arbeitsumfeld sauber: Bei Senkbohrungen werden die Späne kurz gehalten, so dass sie sich ganz einfach absaugen lassen. Ein passantes Verfahren verbessert die Bohrlochqualität und die Produktivität.

### Ergonomie

Bediener wissen die einfache Handhabung zu schätzen: Alle Steuerelemente sind dicht beieinander am Werkzeug gruppiert. Das senkt die Gefahr von Bedienungsfehlern. Zudem bieten die PFD-Einheiten durch ihr geringes Gewicht und die gute Ausbalancierung neben dem bequemen Handling auch eine hohe Variabilität und Mobilität.

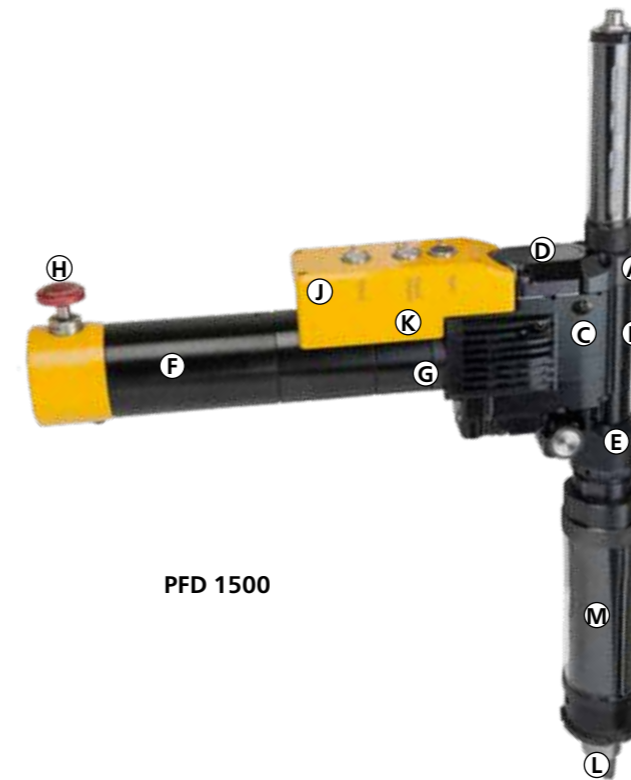
### Sicherer Betrieb

Der modulare Aufbau der gesamten PFD-Serie senkt Ihren Bedarf an Backup-Werkzeugen. Auch ist der Wartungsaufwand äußerst gering, da die PFD-Plattform mit nur wenigen und mehrfach verwendbaren Komponenten auskommt.



### Unterstützung

Das modulare PFD-Konzept macht es uns möglich, schnell aus einem „Baukasten“ zu liefern. Auch die Überarbeitung bereits bei Ihnen im Einsatz befindlicher Einheiten ist mit vergleichsweise geringem Aufwand möglich. Mit der technischen Dokumentation und Unterstützung von Atlas Copco Tools bekommen Sie in kurzer Zeit genau die richtigen Bohreinheiten für Ihre Anwendungsfälle!

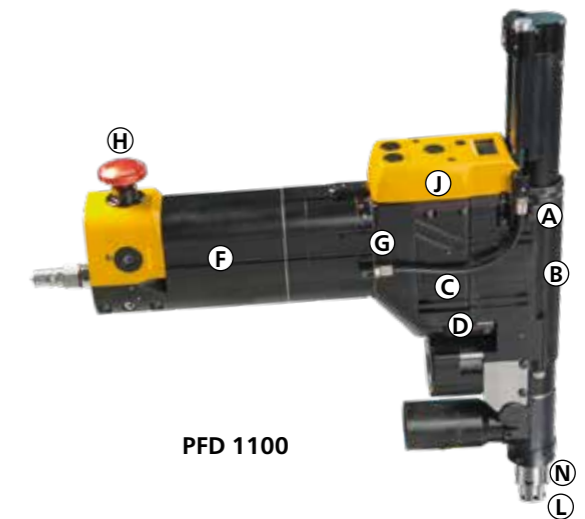


PFD 1500

### PFD 1500

Bezeichnung	Bestell-Nr.
PFD1500RA-200-R	8440 1500 39
Indexer-1-9-16	4141 0306 90
PFD1500-IPR2	4141 0034 92
Spindel-1500-12-9-6	4141 0004 91
Führung 1500-12	4141 0323 91
Frontstück (Nase) 8IN-1-1-2	4141 0245 90

**Beispiel:** Drehverriegelungs-Modell mit schnellem Vorschub und Indexer. Spindel mit 9/16"-18"-Schnittstelle, Drehzahl 200 min<sup>-1</sup> und Vorschub von 0,05 mm/r (0,002 IPR). Geeignet zum Bohren von 19-mm-Löchern in Ti oder Ti /CFK-Schichtmaterial.



PFD 1100

### PFD 1100

Bezeichnung	Bestell-Nr.
PFD1100RA-IFB110B	8440 1110 66
Spindel CC-1100-2	4141 0742 90
Führung 1100-2in-p	4141 0826 92
Führung CC-R-1100-M6	4141 0743 91
Buchse CC-1100-53	4141 0707 92
Fuß CC-1100-MINI	4141 0764 90
Spanndorn CC-25.4-A	4141 0806 28
Spannzange CC-1	4141 0813 28

**Beispiel:** Konzentrisches Spannzangen-Modell mit integrierter Schmierung, Zählwerk und ChipLet-Funktion. Spindel mit M6-Schnittstelle, Drehzahl 2600 min<sup>-1</sup> und Vorschub 0,07 mm/r (0,003 IPR). Geeignet für Bohren und Senken mit Ø 6,35 (1/4") in Al oder Al/CFK-Schichtmaterial.

- Ⓐ Optionale ChipLet-Funktion zum effizienten Brechen der Bohrspäne. Das ermöglicht die verbesserte Spanabfuhr und höhere Lochqualität.
- Ⓑ Besonders stabiler langlebiger Winkelkopf mit hochwertigen doppelten Nadellagern in Vorschub- und Antriebsgetriebe.
- Ⓒ Überlastkupplung – schützt Winkelkopf und Antriebsstrang.
- Ⓓ Durch die Schnellvorschub-Option lassen sich Bearbeitungszeiten noch weiter reduzieren.
- Ⓔ Optionaler Indexer, der das Werkzeug in der Spannvorrichtung verriegelt, auch bei beengten Platzverhältnissen.
- Ⓕ Geregelter Druckluftantrieb für konstant hohe Leistung unter Last und kürzere Zykluszeiten beim Bohren.
- Ⓖ Einfach wechselbares Getriebe zur schnellen Anpassung der Drehzahl.

- Ⓜ Not-Aus gemäß der Europäischen Maschinenrichtlinie für ein hohes Maß an Sicherheit.
- Ⓝ Schneller Fortschritt der Spindel – reduziert die Bearbeitungszeit und unterstützt produktives und sicheres Bohren.
- Ⓚ Zuverlässiges und benutzerfreundliches Werkzeug mit optionalem Zykluszähler.
- Ⓛ Klassenprimus in Sachen Abtriebsleistung und Andruck. Wählen Sie aus einer breiten Palette von Drehzahlen und Vorschubraten.
- Ⓜ Eine große Auswahl an Werkzeug-Frontstücken (wahlweise mit Vakuum-Verbinder) zum Anschluss an vorhandene Bohrstelle.
- Ⓝ Konzentrischer Spannzangen-Fuß – bringt die nötige Klemmkraft für Senkarbeiten bis Ø 22 mm (7/8") auf. Schmutzschutz-Funktion und wirksame Spanabsaugung. Modularer Aufbau für leichtere Bohrerwechsel.

## Technische Daten

Bezeichnung	PFD1100		PFD1500	
	metrisch	zöllig	metrisch	zöllig
Antrieb	Turbine	Turbine	Lamellenmot.	Lamellenm.
Bohren und Aufreiben	ja	ja	ja	ja
Senken	ja	ja	nein	nein
Schallpegel	78 dB(A)	78 dB(A)	83 dB(A)	83 dB(A)
Spindel-Abgabeleistung	1,7 kW	2,3 hp	1,5 kW	2,0 hp
Max. Loch-Ø	15,9 mm	5/8"	32 mm	1 1/4"
Max. Senk-Ø	22 mm	7/8"	-	-
Max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	7300	7300	2360	2360
Min. Drehzahl min <sup>-1</sup>	350	350	38	38
Max. Andruckkraft	2000 N	450 lbf	4000 N	900 lbf
Max. Klemmkraft (cc)	1800 N	400 lbf	-	-
Max. Vorschub/Umdr.	0,17 mm	0,007 IPR	0,25 mm	0,010 IPR
Gewicht Grundeinheit	3,0 kg	6,6 lb	5,5 kg	12,0 lb
Max. Luftbedarf	30 l/s	60 cfm	35 l/s	70 cfm
Lufteinlass	1/2" BSP	1/2" NPT	1/2" BSP	1/2" NPT
Betriebsdruck	5,5-7,5 bar	80-110 psi	5,5-7,5 bar	80-110 psi
Winkelkopf-Radius	16,0 mm	5/8"	17,8 mm	0,7"
Luftschlauch-Innen-Ø	13 mm	1/2"	16 mm	5/8"

## Optionales Zubehör

Bezeichnung	PFD1100	PFD1500
Chiplet®	ja	ja
Schnellvorschub	nein	ja (mit J-Kupplung)
Schmierpumpe	inboard, 30 ml	onboard, 55 ml
Zähler	ja	ja
Indexer	ja	ja
Werkzeuggriff	nein	ja
Frontstückgrößen	21k-23k	23k-25k
Konzentrische Spannzange	ja	nein
Max. Außen-Ø der Spannzange	1 3/8"	N/A



Konzentrische Spannzangeneinheit

Spannzange



Spanndorn



Stopfmutter zum Senken



Werkzeugspitze mit Vakuumanschluss



Werkzeugspitze (Frontstück)



Werkzeugfrontstück-Indexer



## Druckluft-Installation

Bezeichnung	PFD1100	PFD1500 / PFD1100
	Leichter bis mittlerer Einsatz	Schwerer Einsatz (Heavy Duty)
Schwenkkupplung	MultiFlex, 1/2"	MultiFlex, 1/2"
Kupplung	ErgoQIC 08 H13	ErgoQIC 10 H16
Nippel	ErgoNIP 08, 1/2"	ErgoNIP 10, 1/2"
Schlauch	PVC 13, 30-m-Rolle	PVC 16, 30-m-Rolle
Klemme	Klemme für PVC 13	Klemme für PVC 13
Wartungseinheit	MIDI Optimizer F/R A, 1/2"	Optimizer F/R A, 1/2"
Kugelhahn	BAL-1A, 1/2"	BAL-1A, 1/2"
Verbindung	1/2"-Doppelverbinder	1/2"-Doppelverbinder



Schäffner GmbH

Bahnhofstr. 119, 73430 Aalen  
 verkauf@schaeffner-tools.de  
 Tel.: 07361/969659

