

TURBO- SCHLEIFER

Mehr Leistung geht nicht!

Atlas Copco

Schäffner



Keine Kompromisse. Maximale Produktivität bei minimaler Größe

Es ist an der Zeit, dass Sie sich Kompromisse sparen. Keine Kompromisse mehr zwischen Größe und Produktivität, Gewicht und Leistung oder Ergonomie und Effizienz.

Der neue Turbinen-Winkelschleifer GTG22-HA bietet optimale Zugänglichkeit, ein herausragendes Leistungs-Gewichts-Verhältnis, beste Ergonomie, bewährte Langlebigkeit und Nachhaltigkeit zugleich.

Gestützt auf mehr als 25 Jahre Erfahrung in der Entwicklung von turbinengetriebenen Werkzeugen ist die GTG22-HA eine Klasse für sich.



Diese **Design- und Konstruktionsmerkmale** machen es möglich

KOMPAKTE GRÖSSE

Gewicht: leichte 1,9 kg, Gesamthöhe des Werkzeugs: nur 84 mm.

Für anspruchsvolle Schleifaufgaben selbst unter engsten Platzverhältnissen.

FORTSCHRITTLICHER TURBINENMOTOR

2,3 Kilowatt Abgabeleistung für hervorragende Effizienz und höchsten Materialabtrag.

STÜTZGRIFF MIT NEU GESTALTETEM AUFNAHMEBÜGEL

Verstellbarer Griff für eine bequeme, individuelle Halteposition und weniger Vibrationen.

AUTOBALANCER

Gleicht automatisch Unwuchten im Schleifmittel aus und reduziert die Vibrationswerte auf weniger als 2,5 m/s².

PERFEKT GESTALTETER HANDGRIFF MIT FEIN REGELBAREM STARTER

Die schlankere Bauweise mit dem kompakten Griff ermöglicht ein einfacheres Handling, optimalen Halt und hervorragende Manövrierfähigkeit.

SPINDELVERRIEGELUNG

Für einen schnelleren Schleifmittelwechsel und leichtes Einstellen der Schutzhaube.

SEITLICHER LUFTAUSLASS

Leitet die kalte Abluft vom Werker weg – für ergonomischeres Arbeiten.

DREHZAHLEGLER

Regelt automatisch und konstant die Arbeitsdrehzahl.

Verfügbare Modelle

Produktname	Maximale Abgabeleistung kW (PS)	Luftverbrauch		Gewicht kg (lb)	Maximaler Schleifmittel-Ø mm (Zoll)	Vibration Value m/s ²	Bestellnummer
		Im Leerlauf l/s (cfm)	Bei maximaler Leistung l/s (cfm)				
SCHLEIFMASCHINEN							
GTG22-HA G120	2,3 (3,1)	8 (17)	32 (68)	1,9 (4,2)	125 (5)	<2,5	8423 2222 10
GTG22-HA G85	2,3 (3,1)	8 (17)	32 (68)	2,1 (4,6)	180 (7)	2,5*	8423 2222 20
GTG22-HA G120-M14	2,3 (3,1)	8 (17)	32 (68)	1,9 (4,2)	125 (5)	<2,5	8423 2222 30
SCHMIRGELMASCHINEN							
GTG22-HA S85-5/8	2,3 (3,1)	8 (17)	32 (68)	1,7 (3,7)	180 (7)	<2,5	8423 2222 40
GTG22-HA S85-M14	2,3 (3,1)	8 (17)	32 (68)	1,7 (3,7)	180 (7)	<2,5	8423 2222 50

*Mess-Unsicherheit 0,07 m/s²

Empfohlenes Zubehör

	Kompatibel mit GTG22-HA-Modellen					Bestellnummer
	8423 2222 10	8423 2222 20	8423 2222 30	8423 2222 40	8423 2222 50	
Inbusschlüssel für Flanschmutter	✓	✓				4080 0048 00
Inbusschlüssel für Stützgriff	✓	✓	✓	✓	✓	4221 0014 26
Flanschscheibe (für Schleifanwendungen)	✓	✓				4175 0777 90
Flanschscheibe (für Trennschleifanwendungen)	✓	✓				4175 0777 92
Zapfenschlüssel				✓	✓	4080 0201 00
Zapfenschlüssel			✓			4080 0862 00
Verriegelungssatz (imperial)				✓		4170 1188 91
Verriegelungssatz (metrisch)			✓		✓	4170 1188 90
Adapter, Stützteller			✓			4175 0643 93
Flanschmutter M14 - Typ 41 (Typ 1) Trennschleifscheibe			✓			4175 0643 94
Flanschmutter M14 - Typ 27 (Typ 42) Trennschleifscheibe			✓			4175 0643 96
* Stützteller-Satz - Slimline 5" (120mm)	✓		✓			4170 1888 02
* Stützteller-Satz - Slimline 7" (180mm)		✓				4170 1888 05
* Kurzschlauchsatz (3/8" + RUBAIR16)	✓	✓	✓	✓	✓	4175 0738 90
* Produktivitätssatz (MIDI-FRL-1/2-BSP EQ10-T13)	✓	✓	✓	✓	✓	8202 0850 17
* MultiFlex-3/8"	✓	✓	✓	✓	✓	8202 1350 22
* Staubabsaugungs-Kit				✓	✓	3780 4090 27
* Stützteller (Stützteller, UNC 5/8"-Gewinde)				✓		4170 1192 90
* Stützteller (Spiralcool-Stützteller, M14-Gewinde)					✓	4170 1192 91

Schäffner

Schäffner GmbH
 Bahnhofstr. 119, 73430 Aalen
 verkauf@schaeffner-tools.de
 Tel.: 07361/969659

Atlas Copco



Warum Turboschleifer?

Eigenschaften

Ein Turbinenantrieb holt die maximale Leistung aus Ihrer Druckluft heraus

Besonders niedriges Gewicht (nur 1,8 bis 3,8 kg)

Kompakte Bauweise

Integrierter Unwucht-Ausgleich (Autobalancer)

Niedriger Vibrationspegel, konstant hohe Drehzahlen

Überlastschutz

Lamellenfreier Turbinenmotor

Ölfreier Betrieb

Vorteile

Unübertroffen hohe Dauer-Abgabeleistung (2,1 bis 4,5 Kilowatt)

Einfaches Handling für den Bediener

Herausragende Zugänglichkeit an engen Stellen

Äußerst geringe Vibrationsbelastung

Reduzierter Schleifmittelverbrauch

Optimale Abtragsleistung und mehr Sicherheit

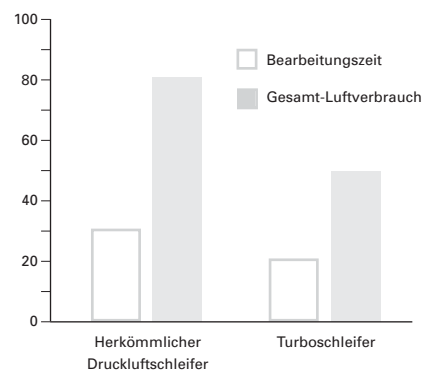
Weniger Verschleiß, konstant hohe Drehzahlen

Keine Alterung oder Versprödung der Luftschläuche durch Öl.
Keine Ölnebel im Arbeitsumfeld oder auf Werkstückoberflächen

Höherer Wirkungsgrad

Der Turbinenantrieb nutzt die zugeführte Druckluft besser aus als herkömmliche Motoren. Sein spezifischer Luftbedarf ist wesentlich geringer als der von Lamellenmotoren und seine Leistung ist entsprechend höher. Daher sind die Bearbeitungszeiten bei Turboschleifern deutlich kürzer. Schon 1993 brachte Atlas Copco mit der GTG 40 seinen ersten handgeführten Turbinenschleifer auf den Markt. Durch unsere langjährige Erfahrung in der Materialbearbeitung konnten wir uns ein umfangreiches Know-how erarbeiten und moderne Hochleistungswerkzeuge entwickeln. Gerne stehen wir auch Ihnen rund ums Schleifen mit unserem Wissen und unseren Werkzeugen zur Verfügung. Wir bringen Produktivität!

EFFIZIENTER SCHRUPPEN UND SCHLEIFEN



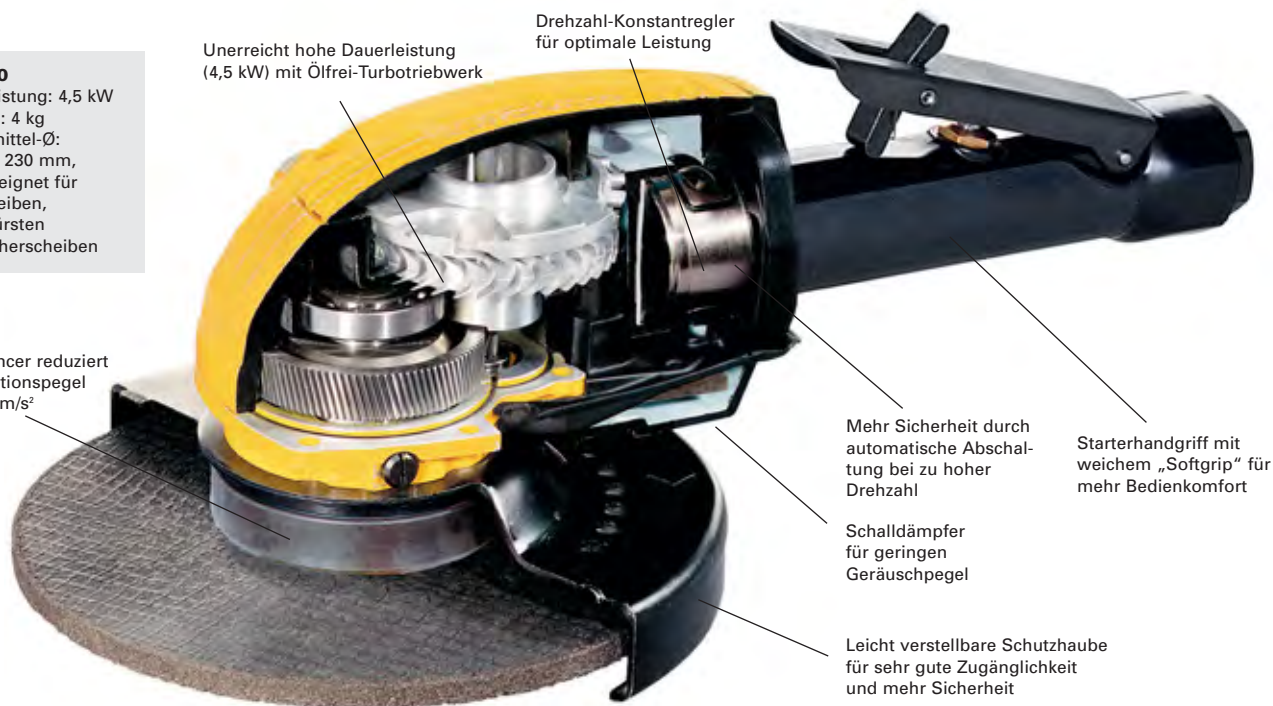


GTG 40
 Dauerleistung: 4,5 kW
 Gewicht: 4 kg
 Schleifmittel-Ø:
 180 und 230 mm,
 auch geeignet für
 Topfscheiben,
 -drahtbürsten
 und Fächerscheiben

Unerreicht hohe Dauerleistung
 (4,5 kW) mit Ölfrei-Turbotriebwerk

Drehzahl-Konstantregler
 für optimale Leistung

Autobalancer reduziert
 den Vibrationspegel
 unter 2,5 m/s²



Mehr Sicherheit durch
 automatische Abschalt-
 ung bei zu hoher
 Drehzahl

Starterhandgriff mit
 weichem „Softgrip“ für
 mehr Bedienkomfort

Schalldämpfer
 für geringen
 Geräuschpegel

Leicht verstellbare Schutzhaube
 für sehr gute Zugänglichkeit
 und mehr Sicherheit

GTG 40 – immense Leistung spielend im Griff

Für schwere Schleifarbeiten in Gießereien, Werften oder in der Schwerindustrie braucht man die robustesten, leistungsstärksten Schleifmaschinen, die der Markt zu bieten hat. Doch die sind meist so schwer, dass der Bediener schon nach wenigen Stunden Schleifarbeit erschöpft ist.

Doch das trifft nicht auf alle Schleifmaschinen zu. Die GTG 40 erledigt den Job und nicht den Werker. Ihr Turbinenantrieb mit 4,5 kW Dauerleistung und nur 4 kg Gewicht ermöglicht höhere Materialabtragsraten als je zuvor – mit viel weniger Zeit- und Kraftaufwand!

GTR 40 – Turbo-Radialschleifer

Die GTR 40 ist ein Turbo-Geradschleifer auf Basis der GTG 40. Grobe Schleifarbeiten, wie das Abtragen von breiten Gussgraten und schwerste Schleifarbeiten, werden mit ihr zu einer leichten Sache.



Atlas-Copco-Turboschleifer sind revolutionär – das sollten Sie selbst testen.

Wir sind sicher, Sie werden von ihrer immensen Leistungsstärke begeistert sein.

Mit der GTG-Turbopower erzielen Sie selbst bei härtesten Oberflächen höchsten Materialabtrag und bessere Qualität. Und das bei einer wesentlich kürzeren Bearbeitungszeit. Hinzu kommt der schnelle und einfache Schleifscheibenwechsel. Damit erreichen Sie einen Grad an Produktivität, den Sie bislang nicht für möglich gehalten hätten.

Unsere leichten, gut ausbalancierten Turbowerkzeuge bieten hohen Bedienkomfort und mehr Sicherheit beim Schleifen.

Mit den Atlas-Copco-Turbos schleifen Sie auch Ihre Schleifkosten um bis zu 30 % und mehr.



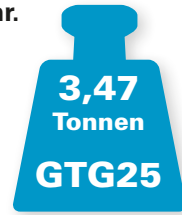
Die Turbinentechnik der GTG25



67 Prozent mehr.



Vergleichbarer
Lamellenschleifer



GTG25

Höhere Materialabtragsleistung

Auf ein Jahr gerechnet (3 Stunden Schleifzeit pro Tag an 250 Tagen) schaffen Sie mit einer GTG25 rund 1,4 Tonnen mehr Materialabtrag als mit einer vergleichbaren Schleifmaschine.

Technische Daten GTG25

Typ	Max. Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Max. Scheiben-Ø mm	Max. Leistung kW	Gewicht kg	Höhe über Spindel mm	Luftbedarf		Empf. Schlauch-innen-Ø mm	Luft-einlass-gewinde BSP	Schall-Emissionen ^a		Schwingungswerte ^b		Bestell-Nr.
						Vollast l/s	im Leerlauf l/s			Schall-druck dB(A)	Schall-leistung dB(A)	3-Achsen-Wert m/s ²	Mess-sicherheit m/s ²	
Zum Schleifen und Trennen														
GTG25 F120-13	12000	125	2,5	2,1	5,9	32	9	16	3/8"	76	-	3,8	0,9	8423 2525 01
GTG25 F085-18	8500	180	2,5	2,2	5,9	32	9	16	3/8"	77	-	3	0,8	8423 2525 02
Zum Schmirgeln														
GTG25 S-085	8500	180	2,5	2,0	5,9	32	9	16	3/8"	77	-	2,9	1,1	8423 2525 03
GTG25 S085-M14	8500	180	2,5	2,0	5,9	32	9	16	3/8"	77	-	2,9	1,1	8423 2525 04

^a gemäß ISO15744, Messunsicherheit 3 dB(A), ^b gemäß ISO28927-1

Werkzeugzubehör

Bezeichnung	Bestell-Nr.
Kurzschlauch	4175 0738 90
Leitblech-Kit	4175 0667 90
Abluftschlauch	4150 1532 95
Punktabsaugungs-Kit für die Schmirgelversion	3780 4090 27



Legen Sie Wert auf die Verfügbarkeit!

Durch die Sicherstellung einer guten Druckluftversorgung holen Sie die maximale Leistung aus Ihren Werkzeugen. Unser Luftleitungszubehör steigert Ihre Produktivität, minimiert Druckverluste und hilft, die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge zu verlängern.

Luftleitungszubehör

Typ	Bestell-Nr.
MultiFlex-Schwenkkupplung	8202 1350 22
Produktivitäts-Kit	8202 0850 05
Klauenkupplung	9000 0262 00
Blow Protector (Schlauchsicherung)	8202 0100 62
HM Open XL – Schlauchaufroller	8202 1183 39



Für die vorbeugende Instandhaltung liefern wir leicht zu installierende Service-Kits, die zum Beispiel Dichtungen und Verschleißteile umfassen.

Besuchen Sie uns im Internet: <http://servaidweb.atlascopco.com>



GTG 40

Modell	Leerlauf- drehzahl min ⁻¹	max.		Gewicht kg	Höhe inkl. Schleif- spindel mm	Luftverbrauch		Schlauch lichte Weite mm	Luft- einlass- gewinde R"	Geräusch- pegel im Leerlauf dB(A) ^{b)}	Bestell-Nr.
		Schleif- scheiben-Ø mm	max. Leistung kW			bei Volllast l/s	im Leerlauf l/s				
Zum Schleifen und Trennen											
GTG 40 F085-18	8500	180	4,5	3,8	128	60	20	16	1/2	85	8423 2900 10*
GTG 40 F066-23	6600	230	4,5	4,0	128	60	20	16	1/2	85	8423 2910 10*
Für Drahtbürsten und fürs Schmirgeln											
GTG 40 S072	7200	125	4,5	3,6	132	60	20	16	1/2	85	8423 2920 00*
GTG 40 S060	6000	140 ^{b)}	4,5	3,6	132	60	20	16	1/2	85	8423 2930 00*
Für Topfscheiben											
GTG 40 S060-C15	6000	150	4,5	4,3	126	60	20	16	1/2	85	8423 2930 10*

a) gemäß ISO 15744 b) Ø 230 mm für Fiberscheiben, Ø 140 mm für Drahtbürsten *) ab Lager lieferbar

Mitgeliefertes Zubehör

- Verstellbare Schutzhaube
- Stützhandgriff
- Spannflansche für Trennscheiben 1,5 bis 7 mm und Schrupscheiben von 2,8 bis 8 mm
- Kurzschlauch 0,7 m und Ø 13 mm, komplett mit Anschluss ErgoNip 10
- eine Tube Getriebeöl
- Sechskantschlüssel zum Scheibenwechsel

Staubabsaug-Nachrüstsatz

- Lieferbar für GTG 40 S060. Bestell-Nr. 3780 4090 10

Installationspaket für maximale Leistung:

10 m Schlauch Turbo 16 inkl. ErgoNip 10 und ErgoQIC 10
20 m Schlauch Turbo 20 inkl. ErgoQIC 10
Wartungseinheit inkl. MAXI F/R 25, Kugelhahn, Klauenkupplung

Bestell-Nr.

8202 1181 80
8202 1181 75
8202 0845 48



Ergänzendes Zubehör

Spannflansche für
Schleifscheiben

Bestell-Nr.

4175 0194 01

GTR 40



Modell	Leerlauf- drehzahl min ⁻¹	max.		Gewicht kg	Länge mm	Luftverbrauch		Schlauch lichte Weite mm	Luft- einlass- gewinde R"	Geräusch- pegel im Leerlauf dB(A) ^{b)}	Bestell-Nr.
		Schleif- scheiben-Ø mm	max. Leistung kW			bei Volllast l/s	im Leerlauf l/s				
GTR 40 S060-20	6000	200	4,5	6,4	563	60	20	16	1/2	85	8423 2954 00*
GTR 40 S060-15	6000	150	4,5	5,8	563	60	20	16	1/2	85	8423 2952 00*
GTR 40 S072-13	7200	125	4,5	5,6	563	60	20	16	1/2	85	8423 2951 00*
GTR 40 S085-15	8500	150	4,5	5,6	563	60	20	16	1/2	85	8423 2950 00*

a) für gerade Schleifräder Typ 1 *) ab Lager lieferbar

Mitgeliefertes Zubehör

- Schutzhaube
- Schüssel für den Schleifradwechsel
- Kurzschlauch 0,7 m und Ø 16 mm, komplett mit Anschluss ErgoNip 10
- eine Tube Getriebeöl
- Spannflansche für Schleifräder

Ergänzendes Zubehör Schleifradstärke (T) x Bohrung (H) in mm Bestell-Nr.

Führungsflansch	TxH 20-32x16	4150 0619 00
	TxH 20-32x20	4150 1650 00
	TxH 20-32x32	4150 0620 00
Zwischenstück für konische Schleifräder		4150 0787 00

Schäffner

Schäffner GmbH
Bahnhofstr. 119, 73430 Aalen
verkauf@schaeffner-tools.de
Tel.: 07361/969659

Atlas Copco