

Schäffner

Atlas Copco



Power Focus 8- Produktreihe

Power-Focus-Plattform



Smart Integrated Assembly

Herausforderungen für die Industrie

Die heutigen Produktionssituationen erfordern eine zunehmende Vielseitigkeit, um den größer werdenden Produktmix mit ständig mehr zusätzlichen Varianten in der Fertigungslinie handhaben zu können. Weil der Faktor Mensch in dieser immer komplexeren Produktion auch weiterhin eine wichtige Rolle spielt, sind anwenderfreundliche Systeme unerlässlich.

Angesichts stetig strengerer CO₂-Emissionsnormen und höherer Anforderungen an die Energieeffizienz steht zudem die Nachhaltigkeit im Fokus. Darüber hinaus hat jeder Produktionsprozess noch seine eigenen spezifischen Probleme.

Warum eine Smart Factory?

Weil dies die Zukunft ist. Eine Smart Factory ist eine digitalisierte und hochautomatisierte Produktionsanlage, die vernetzte Geräte, Maschinen und Produktionssysteme nutzt, um kontinuierlich Daten zu sammeln und auszutauschen. Diese Daten werden dann zur Verbesserung der Prozesse und zur proaktiven Behebung von Problemen genutzt, die entlang der Produktionslinie auftreten können.

Smart Factories werden durch eine Vielzahl von Technologien ermöglicht, darunter künstliche Intelligenz, Big-Data-Analysen, Cloud Computing und das industrielle Internet der Dinge.

So bringt Atlas Copco Sie einen Schritt weiter

Wir nennen es Smart Integrated Assembly, unser Konzept für industrielle Hersteller, die Smart Factories umgestalten und implementieren möchten.

Smart Integrated Assembly umfasst unser Portfolio, unsere Struktur und unser Ökosystem von Hardware-, Software- und Dienstleistungsangeboten, die unseren Kunden in jedem Schritt des Produktherstellungszyklus einen unübertroffenen Mehrwert bieten. Es umfasst Werkzeuge für die intelligente, vernetzte Montage in Fabriken und bei Außeneinsätzen, vollständig integrierte Lösungen für Montagelinien von der Konstruktion bis zur Produktion sowie eine einzigartige Reihe von datengestützten Dienstleistungen.

Wir möchten Ihnen unseren neuesten Hardware-Controller und die dazugehörige Ausrüstung vorstellen!



Was Sie für die intelligente Montage benötigen

Zur Verwendung der Steuerung Power Focus 8 sind einige ergänzende Teile erforderlich: Power Focus IAM, virtuelle Station, Werkzeug und zusätzliche Funktionen.

Die Steuerung Power Focus 8 ist die Hardware-schnittstelle zwischen der Produktionslinie und dem MES-System und stellt auch die Stromversorgung und Kommunikation für Werkzeuge und Zubehör bereit. Das Power Focus IAM fungiert als Speichereinheit mit zwei Partitionen und dediziertem Speicher für Upgrade-, Back-up- und Wiederherstellungszwecke.

Sobald dies vorhanden ist, können Werkzeuge und virtuelle Stationstypen hinzugefügt werden. Die virtuellen Stationstypen steuern die verfügbaren Funktionen und versorgen unser enorm breitgefächertes Werkzeugsortiment. Sie können darüber hinaus durch das Hinzufügen von Spezialfunktionen für bestimmte Anwendungen erweitert werden.

Der Power Focus S ist ein Stand-alone-Drive, der als Sekundärsteuerung zum Power Focus 8 eingesetzt werden kann und sich ideal für Einbau- und Mehrspindel Anwendungen eignet. Dieser hat einen um 50 % geringeren Energieverbrauch im Vergleich zu einer Steuerung.



Power Focus 8

Eine leistungsstarke Steuerung für Ihre Akku-, Kabel- und Einbauwerkzeuge. Der Power Focus 8 bildet den Mittelpunkt unserer gemeinsamen Schraubplattform und lässt sich mit jedem beliebigen Kabel- oder Akkuwerkzeug aus unserem breiten Sortiment verbinden.

Mit dem Power Focus 8 können Sie 20 Werkzeuge gleichzeitig anschließen. Das sorgt für reduzierte Infrastrukturkosten durch einen eigenen Access Point und eine erhöhte WLAN-Reichweite, verfügt über eine vertraute und verbesserte Benutzeroberfläche und ermöglicht eine nahtlose Integration mit unserem Software-Ökosystem. Weitere Vorteile sind geringere Bestandskosten und eine einfache Fernprogrammierung.



Power Focus S

Der Power Focus S ist ein robuster Stand-alone-Drive, der als Sekundärsteuerung zum Power Focus 8 betrieben werden kann. Dieser ist in einer Standard- (1-phasig) und einer Hochspannungsversion (3-phasig) erhältlich, um alle Arten von Kabelwerkzeugen sowie Einbauschrauber und Mehrspindel Anwendungen zu unterstützen.

Der Power Focus S verfügt über LED-Anzeigen für Produktstatus und Bediener-Feedback zur einfachen Wartung und Fehlersuche. Der Energieverbrauch des Power Focus S ist im Vergleich zu einer Steuerung um 50 % niedriger, und er sorgt für eine geringere Umweltbelastung.



Intelligent Application Module (IAM)

Intelligenz in besonders handlicher Form. Software, Schraubdaten und Konfigurationen – alle wichtigen Informationen in einem kompakten Format. Sollte ein Problem auftreten, haben Sie mit einem IAM ein leicht zugängliches Back-up direkt zur Hand. Leicht aufrüstbar und mit schneller Back-up-Funktion.

Zwei Softwarebereiche ermöglichen eine intelligente Softwareverwaltung, die einen wesentlich sichereren Upgrade-Prozess ermöglicht und immer die Möglichkeit bietet, zwischen zwei Softwareversionen zu wechseln.



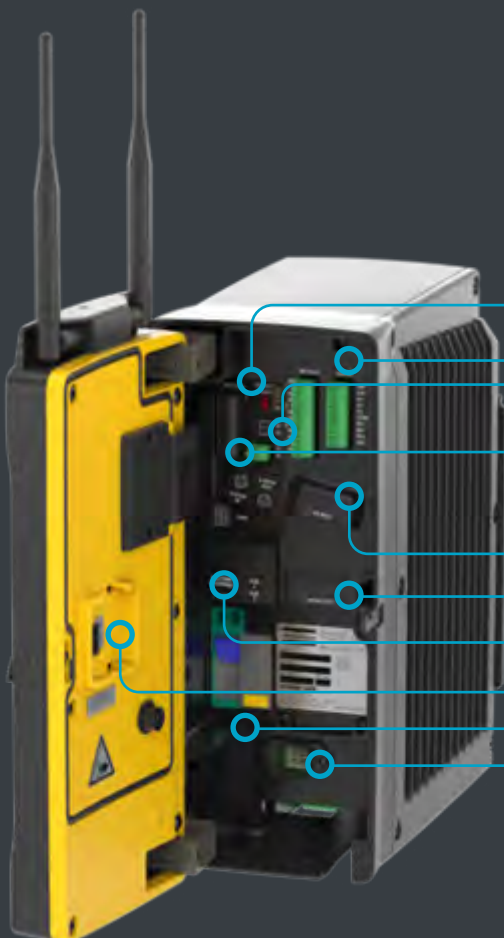
ToolsTalk2

Mit ToolsTalk2 können Sie Ihr Linienmanagement auf das nächste Level heben. Die Client-Server-basierte Softwarelösung bietet eine schnelle und einfache Konfiguration sowie vollständige Transparenz und Rückverfolgbarkeit Ihrer gesamten Linienstruktur. ToolsTalk2 ermöglicht die Qualitätssteuerung und -kontrolle in komplexen Produktionssystemen und erhöht die Verfügbarkeit in produktionsrelevanten Arbeitsabläufen.

Überblick über die Hardware

Nachfolgend finden Sie einen kurzen Überblick über die Hardware des Power Focus 8.

- Doppelantenne
- Optimale Gehäusekonstruktion
- Hochauflösender 7"-Touchscreen
- Cleverer Stützgriff
- Effiziente Kühlschlitze
- Leicht zugängliche Tasten – Ergebnisse und Start



- Fernstart
- 4 X 4 digitale Ein-/Ausgänge
- Zusatzstromversorgung E/A 24 V
- Not-Aus-Stromkreis
- E/A-Bus für Zubehör
- M40 Anybus CC Feldbus-Modul
- Werksanschlüsse – USB und Ethernet
- IAM-Anschluss
- Sicherheitsschalter
- Netzstecker

Virtuelle Stationen

Eine virtuelle Station ist die digitale Version einer Steuerung und eine Schlüsselkomponente unserer Schraubplattform. Die virtuelle Station bestimmt unter anderem den Werkzeugtyp, die unterstützten Funktionen, die Protokollunterstützung und die Art der Daten, die gemeldet werden.

Die verschiedenen Ebenen der virtuellen Stationen ermöglichen die Steuerung und Verbindung von 15 verschiedenen Werkzeugfamilien.



Batch Control: Kundenkritisch

Schafft die Möglichkeit, Akku-Abschaltwerkzeuge (BCV/P-Re) und mechatronische Klickschlüssel (MWR-S) an einen Power Focus 8 anzuschließen. Diese Lizenz ermöglicht das Hinzufügen der i.O./n.i.O.-Rückverfolgbarkeit für Schraubvorgänge.



Joint Control: Qualitätskritisch

Für Schraubanwendungen mit einer begrenzten Anzahl von Varianten, bei denen jedoch ein drehmomentgesteuertes Werkzeug erforderlich ist. Wird dort gewählt, wo ein Druckluftwerkzeug ersetzt wird und eine bessere Kontrolle des Anzugsprozesses erforderlich ist.



Station Control: Qualitätskritisch

Konzipiert für Stationen mit mehr Varianten. Ideal für Kunden, die mehrere Druckluftwerkzeuge durch ein Elektrowerkzeug ersetzen möchten und bei denen drehmomentgesteuerte Schraubvorgänge erforderlich sind.



Critical Control: Sicherheitskritisch

Konzipiert für Schraubanwendungen, die eine vollständige Rückverfolgbarkeit und Prozesskontrolle erfordern. Alle Schraubergebnisse werden in der Steuerung gespeichert und mit Schraubergebnissen und Rückverfolgbarkeit an externe Systeme gemeldet. Ein hochflexibler Aufbau für die meisten Schraubanwendungen.



Process Control: Sicherheitskritisch

Die höchste Typen-Stufe einer virtuellen Station, entwickelt für extrem anspruchsvolle Schraubanwendungen. Unterstützt fortschrittliche Schraubstrategien, die für sicherheitskritische Verschraubungen erforderlich sind – mit vollständiger Rückverfolgbarkeit der Verschraubung.



Sync Critical Control: Sicherheitskritisch

Konzipiert für synchronisierte Verschraubungen bei Mehrspindelanwendungen, die eine vollständige Rückverfolgbarkeit und Prozesskontrolle erfordern. Alle Schraubergebnisse werden in der Steuerung gespeichert und mit Schraubergebnissen und Rückverfolgbarkeit an externe Systeme gemeldet. Ein hochflexibler Aufbau für die meisten synchronisierten Schraubanwendungen.



Sync Process Control: Sicherheitskritisch

Höchste Funktionalität, entwickelt für extrem anspruchsvolle synchronisierte Schraubvorgänge bei Mehrspindelanwendungen. Unterstützt fortschrittliche synchronisierte Schraubstrategien (einschließlich Reject Management), die für sicherheitskritische Verschraubungen erforderlich sind – mit vollständiger Rückverfolgbarkeit der Verschraubung.

Hauptvorteile

- Die Verschraubungszählung gewährleistet die korrekte Anzahl der ausgeführten Verschraubungen
- Drehmomentgesteuerte und drehwinkelüberwachte Schraubvorgänge, Programmieroptionen für Verbindungen, die nicht für Druckluftwerkzeuge geeignet sind
- Unterstützt elektronische Akku-Impulswerkzeuge (TBP-S)
- Es ist möglich, mehrere Druckluftwerkzeuge durch ein Elektrowerkzeug zu ersetzen
- Unterstützt drehmomentgesteuerte Schraubvorgänge, wodurch die Genauigkeit im Vergleich zu einem Druckluftwerkzeug verbessert wird

Unterstützte Funktionen

- 1 Programm
- 1 Sequenz
- 4 Kennungen
- Nur Abschalt-Schritt
- 1 Programm
- 1 Sequenz
- 4 Kennungen
- Drehmomentsteuerung
- Winkelüberwachung
- 16 Programme
- 16 Sequenzen
- 4 Kennungen
- Drehmomentsteuerung
- Winkelüberwachung
- 250 Programme
- 250 Sequenzen
- 4 Kennungen
- Drehmomentsteuerung
- Winkelsteuerung
- 250 Programme
- 250 Sequenzen
- 4 Kennungen
- Drehmomentsteuerung/Winkelsteuerung
- Fortschrittliche Schraubstrategien
- 250 Programme
- Bis zu 50 Werkzeuge in einer Station
- Synchronisierte Verschraubung bei Mehrspindelanwendungen
- Drehmomentsteuerung/Winkelsteuerung
- 250 Programme
- Bis zu 50 Werkzeuge in einer Station
- Synchronisierte Verschraubung bei Mehrspindelanwendungen
- Fortschrittliche synchronisierte Schraubstrategien
- Reject Management

Abstimmen der Werkzeuge auf die passenden virtuellen Stationen

Atlas Copco bietet ein umfassendes Sortiment an Schraubwerkzeugen an, aus dem Sie das richtige Werkzeug für Ihre jeweilige Anwendung auswählen können – mit herausragender Leistung und Ergonomie. Power Focus 8 bietet die Möglichkeit, Werkzeuge aus

15 Familien aus unserem Sortiment zu verbinden. Sie reichen von Abschaltwerkzeugen, mechatronischen Drehmomentschlüsseln und Werkzeugen mit geringem Reaktionsmoment bis hin zu innovativen Werkzeugen mit integrierten Messwertaufnehmern.

Batch



MWR-S



XCB
(ab 2024 erhältlich)

Joint



Tensor ES



TBP-S



Tensor SB



XTB
(ab 2024 erhältlich)

Station



MWR-TA



Tensor-STR



TBP



SRB



Tensor SL

Station



Tensor-REVO



Tensor ITB-A



STR Wrench



QST



SR

Critical



Process



SRB-HA

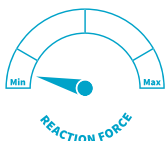


XTB
(ab 2024 erhältlich)

Ihre Schraubstationen können mehr!

Erweitern Sie die Möglichkeiten eines ausgewählten Werkzeugs, indem Sie Funktionen für bestimmte Anwendungen hinzufügen. Einer virtuellen Station, der bereits ein Typ zugewiesen wurde, können zusätzliche Funktionen hinzugefügt werden. Zusätzlich gibt es auch steuerungsweite Funktionen, die sich auf das gesamte IAM auswirken.

Funktionen der virtuellen Station

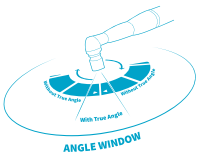


Low Reaction Strategies

TurboTight für STR-Werkzeuge und TensorPulse und TurboTight für SRB-Werkzeuge tragen dazu bei, die Reaktionskraft bei Schraubvorgängen zu minimieren.

Vorteile

- Verbessert die Ergonomie durch Minimierung des Reaktionsmoments; erhöhte Produktivität durch schnelleres Verschrauben
- Verbessert die Flexibilität durch Eliminierung von Drehmomentarmen
- Reduziert die Kosten im Zusammenhang mit Ermüdung und arbeitsbedingter Gesundheitsbelastung des Bedieners



TrueAngle

Eliminiert den Einfluss des Bedieners auf den Verschraubungswinkel während der gesamten Anzugsphase. Kann zu den virtuellen Stationen Critical Control und Process Control hinzugefügt werden.

Vorteile

- Verbessert die Winkelsteuerung und erhöht die Qualität und Genauigkeit des Anziehens
- Reduzierter Bedarf für Drehmomentarme, Einsparungen bei Ausrüstung und Installation
- Erkennung häufiger Montagefehler



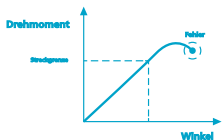
Open Protocol Extension

Eine Funktion der virtuellen Station, die eine erweiterte Funktionalität bei der Interaktion mit Open-Protocol-Systemen ermöglicht.

Diese Sonderfunktion hat zwei Funktionalitäten. Die eine ist, die Daten der Schraubkurven über das Open Protocol zu kommunizieren, was die Möglichkeit bietet, Schraubkurvendaten in einer Schnittstelle Ihrer Wahl zu übertragen und zu analysieren. Die andere ermöglicht das Speichern, Modifizieren und Hochladen von Schraubprogrammen in der Power-Focus-8-Steuerung.

Vorteile

- Reduziert Fehler durch Steuerung des Schraubprogramms von einem externen System
- Übermittlung der Schraubkurven zu einem externen System

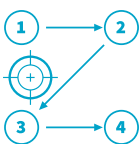


Yield Control

Yield Control ermöglicht eine kontrollierte Anzugsstrategie im elastischen Bereich, indem die Abnahme des Drehmomentaufbaus beim Eintritt in den elastischen Bereich gesteuert wird.

Vorteile

- Gewährleistet konstante und hohe Klemmkraft
- Bietet die Möglichkeit, in einem Montageprozess kleinere Schrauben zu verwenden



Industrial Location Guidance

Ein integriertes, eigenständiges System zur Fehlervermeidung, das ein hohes Maß an Prozesssicherheit für einfache bis komplexe Anwendungen bietet. Industrial Location Guidance verfolgt die exakte Position des Werkzeugs in Bezug auf die Anziehposition und stellt so sicher, dass die richtigen Befestigungselemente in der richtigen Reihenfolge und gemäß den Spezifikationen angezogen werden.

Vorteile

- Verbessert die Qualität durch die Reduzierung von Ausschussteilen und das Umsetzen einer Werkerführung
- Steigert die Produktivität durch verbesserte Bedienereffizienz
- Reduziert die Einrichtungs- und Programmierzeiten, was zu geringeren Kosten führt

Steuerungsweite Funktionen

SoftPLC



Eine steuerungsweite Funktion, die üblicherweise bei Mehrspindelanwendungen eingesetzt wird. Ermöglicht den Zusammenschluss von bis zu sechs Power-Focus-8-Steuerungen und synchronisiertes Anziehen kabelgebundener Werkzeuge. Eine SyncReference übernimmt die gesamte Programmierung, Konfiguration und Ergebnisbehandlung.

Vorteile

- Verbessert die Steuerung des Anzugsprozesses
- Reduziert Kosten und Installationszeit
- Gewährleistet Kommunalität in der Produktionslinie durch die Verwendung der gleichen Steuerungen und Werkzeuge

Zero Position



Die Nullposition ist eine bestimmte Position, die entweder mit dem Schritt „Nullposition setzen“ oder dem Signal „Nullposition setzen“ gespeichert wird. Diese Position wiederholt sich alle 360 Grad. Das Signal wird ignoriert, wenn es während des laufenden Schraubvorgangs gesendet wird. Die Position wird beim Hochfahren der Steuerung zurückgesetzt und die aktuelle Position des Werkzeugs wird dann verwendet. Ebenso wird bei einem Werkzeugwechsel eine neue Nullposition beim Hochfahren mit dem neuen Werkzeug gespeichert.

Wenn die neue Anzugsstrategie gewählt wird, dreht sich das Werkzeug beim Drücken des Starters in diese eingestellte Nullposition. Bei den neuen Multistep-Schritten gibt es die Möglichkeit, die Richtung für die Rückkehr zur Nullposition auszuwählen.

Die Funktion ist in der Lizenz „Process Control“ enthalten und kann bei der Lizenz „Critical Control“ optional als Zusatzfunktion hinzugefügt werden.

Vorteile

- Zur Festlegung einer festen Position vor dem Schraubvorgang
- Zur Sicherzustellen, dass das Anziehen jedes Mal von derselben Position ausgeht und auf dieselbe Weise erfolgt



Bestellnummern

Power Focus 8

Artikel	Bestellnr.
Hardware	
Power Focus 8	8436 2800 02
Power Focus 8 LV	8436 2810 02
Power Focus 8 HV	8436 2820 02



Power Focus 5

Artikel	Bestellnr.
Hardware	
Power Focus 5	8436 2800 03
Power Focus 5 HV	8436 2820 03



IAM

Artikel	Bestellnr.
Hardware	
IAM Power Focus 32GB	8436 0910 01



Konfiguration und Lizenzmanagement

Artikel	Bestellnr.
Hardware	
TT2 Line Manager	8092 1714 06
TT2 Line Configurator	8092 1714 02
TT2 Station Setup	8092 1714 00
FMS Portable	8436 1910 99



Arbeitsplatz-Lösungen – Komplette Prozesssteuerung

Im Rahmen des Smart Connected Ecosystem bietet Atlas Copco komplette Arbeitsplatzlösungen mit Reaktionsmomentstützen einschließlich Armen, Visualisierungsgeräten, Positionierungslösungen und Zubehör zur Fehlervermeidung an. Um die Produktivität und Qualitätssicherung weiter zu verbessern, bietet Atlas Copco eine fortschrittliche Montagesoftware zur Erfassung und Analyse von Schraubdaten und zur Verwaltung der Qualitätssicherung an.

Darüber hinaus kann Atlas Copco Lösungen zur Stationssteuerung und Werkerführung durch Smart AMS- und SQS-Lösungen anbieten. Diese Lösungen bieten eine effektive Unterstützung bei der Optimierung des Betriebs und der Rationalisierung von Arbeitsabläufen.

Für weitere Informationen zu diesen Lösungen und den entsprechenden Bestellnummern empfehlen wir Ihnen, sich an Ihren zuständigen Atlas Copco-Ansprechpartner zu wenden. Er wird Ihnen bei allen Fragen behilflich sein und Sie durch den Auswahlprozess führen.



Feldbus-Module

Artikel	Bestellnr.
Hardware	
Anybus CC - Profibus	8436 0941 05
Anybus CC - DeviceNet	8436 0941 10
Anybus CC - EtherNet	8436 0941 15
Anybus CC - Profinet	8436 0941 20
Anybus CC - CC Link	8436 0941 25
Anybus CC - CC Link IE	8436 0941 30

Ausgewähltes TWS-Zubehör

Artikel	Bestellnr.
Hardware	
Operator Panel (Bedienpult)	8433 0565 00
CAN-Konverter	8433 0567 10
Standard-Lichtsäule ESL-04	8433 0570 13
Selector 6 M8	8433 0613 08
Industrial Location SpotPoint (ILS)	Weitere Infos gibt Ihnen gerne Ihr Atlas-Copco-Ansprechpartner
Industrial Location Guidance (ILG)	Weitere Infos gibt Ihnen gerne Ihr Atlas-Copco-Ansprechpartner

Die oben genannten Artikel stellen eine kleine Auswahl an Arbeitsplatz-Lösungen von Atlas Copco dar. Wir bieten eine noch größere Auswahl an Arbeitsplatz-Lösungen, die eine umfassende Prozesssteuerung ermöglichen. Unsere engagierten Atlas Copco-Vertreter unterstützen Sie gerne bei der Suche nach der optimalen Lösung, mit der Sie Ihren Montageprozess vollständig steuern können.

Durch Scannen des QR-Codes können Sie mehr über die Power Focus-Produktreihe erfahren



Software: Virtuelle Stationen

Virtuelle Stationen können innerhalb von 24 Stunden elektronisch, oder physisch innerhalb der Standardlieferzeiten geliefert werden.

Elektronische Lieferung

Artikel	Bestellnr.
Batch Control	
Batch Control, virtuelle Station 1 Stk.	8436 1960 10
Joint Control	
Joint Control, virtuelle Station 1 Stk.	8436 1960 20
Station Control	
Station Control, virtuelle Station 1 Stk.	8436 1960 30
Critical Control	
Critical Control, virtuelle Station 1 Stk.	8436 1960 40
Process Control	
Process Control, virtuelle Station 1 Stk.	8436 1960 50

Physische Lieferung

Artikel	Bestellnr.
Batch Control	
Batch Control, virtuelle Station 1 Stk.	8436 1960 11
Batch Control, virtuelle Station 2 Stk.	8436 1960 12
Batch Control, virtuelle Station 5 Stk.	8436 1960 15
Batch Control, virtuelle Station 10 Stk.	8436 1960 16
Joint Control	
Joint Control, virtuelle Station 1 Stk.	8436 1960 21
Joint Control, virtuelle Station 2 Stk.	8436 1960 22
Joint Control, virtuelle Station 5 Stk.	8436 1960 25
Joint Control, virtuelle Station 10 Stk.	8436 1960 26
Station Control	
Station Control, virtuelle Station 1 Stk.	8436 1960 31
Station Control, virtuelle Station 2 Stk.	8436 1960 32
Station Control, virtuelle Station 5 Stk.	8436 1960 35
Station Control, virtuelle Station 10 Stk.	8436 1960 36
Critical Control	
Critical Control, virtuelle Station 1 Stk.	8436 1960 41
Critical Control, virtuelle Station 2 Stk.	8436 1960 42
Critical Control, virtuelle Station 5 Stk.	8436 1960 45
Critical Control, virtuelle Station 10 Stk.	8436 1960 46
Process Control	
Process Control, virtuelle Station 1 Stk.	8436 1960 51
Process Control, virtuelle Station 2 Stk.	8436 1960 52
Process Control, virtuelle Station 5 Stk.	8436 1960 54
Process Control, virtuelle Station 10 Stk.	8436 1960 55

Manuelles Anziehen

Für Anwendungen, die nur einen mechatronischen Drehmomentschlüssel erfordern.

Artikel	Bestellnr.
Elektronische Lieferung	
Manuelle Anzugskontrolle 1 Stk.	8436 1970 20
Physische Lieferung	
Manuelle Anzugskontrolle 1 Stk.	8436 1970 21
Manuelle Anzugskontrolle 2 Stk.	8436 1970 22
Manuelle Anzugskontrolle 5 Stk.	8436 1970 25
Manuelle Anzugskontrolle 10 Stk.	8436 1970 26

Software: Funktionen

Funktionen können elektronisch innerhalb von 24 Stunden elektronisch, oder physisch innerhalb der Standardlieferzeiten geliefert werden.

Elektronische Lieferung

Artikel	Bestellnr.
Low Reaction Strategies	
Low Reaction Strategies 1 Stk.	8436 1910 80
TrueAngle	
TrueAngle 1 Stk.	8436 1910 03
SoftPLC	
SoftPLC 1 Stk.	8436 1910 04
Yield Control	
Yield Control 1 Stk.	8436 1910 06
Open Protocol Extension	
Open Protocol Extension 1 Stk.	8436 1950 20
Industrial Location Guidance	
Industrial Location Guidance 1 Stk.	8436 1950 10
Zero Position	
Zero Position	8436 1950 30
TrueAngle	
TrueAngle 1 Stk.	8436 1910 03

Physische Lieferung

Artikel	Bestellnr.
Low Reaction Strategies	
Low Reaction Strategies 1 Stk.	8436 1910 81
Low Reaction Strategies 2 Stk.	8436 1910 82
Low Reaction Strategies 5 Stk.	8436 1910 85
Low Reaction Strategies 10 Stk.	8436 1910 86
TrueAngle	
TrueAngle 1 Stk.	8436 1910 31
TrueAngle 2 Stk.	8436 1910 32
TrueAngle 5 Stk.	8436 1910 35
TrueAngle 10 Stk.	8436 1910 36
SoftPLC	
SoftPLC 1 Stk.	8436 1910 41
SoftPLC 2 Stk.	8436 1910 42
SoftPLC 5 Stk.	8436 1910 45
SoftPLC 10 Stk.	8436 1910 46
Yield Control	
Yield Control 1 Stk.	8436 1910 61
Yield Control 2 Stk.	8436 1910 62
Yield Control 5 Stk.	8436 1910 65
Yield Control 10 Stk.	8436 1910 66
Open Protocol Extension	
OP Extension 1 Stk.	8436 1950 21
OP Extension 2 Stk.	8436 1950 22
OP Extension 5 Stk.	8436 1950 25
OP Extension 10 Stk.	8436 1950 26
Industrial Location Guidance	
Industrial Location Guidance 1 Stk.	8436 1950 11
Zero Position	
Zero Position-Lizenz 1 Stk.	8436 1950 31
Zero Position-Lizenz 2 Stk.	8436 1950 32
Zero Position-Lizenz 5 Stk.	8436 1950 35
Zero Position-Lizenz 10 Stk.	8436 1950 36

Serviceleistungen von Atlas Copco

Der Service von Atlas Copco hilft Ihnen, den besten Mehrwert aus Ihrer Investition zu holen

Jede Produktionslinie und jeder Industriestandort ist einzigartig und hat seine eigenen Herausforderungen. Vor diesem Hintergrund sind unsere Serviceleistungen so konzipiert, dass sie Ihnen helfen, mit Ihren Produktionsanlagen die besten Ergebnisse zu erzielen. Wir kombinieren die Analyse von Produktionsdaten mit Know-how und technischer Erfahrung, um Ihre Produktivität und Qualität zu steigern und gleichzeitig die Kosteneffizienz Ihrer Instandhaltung zu maximieren.

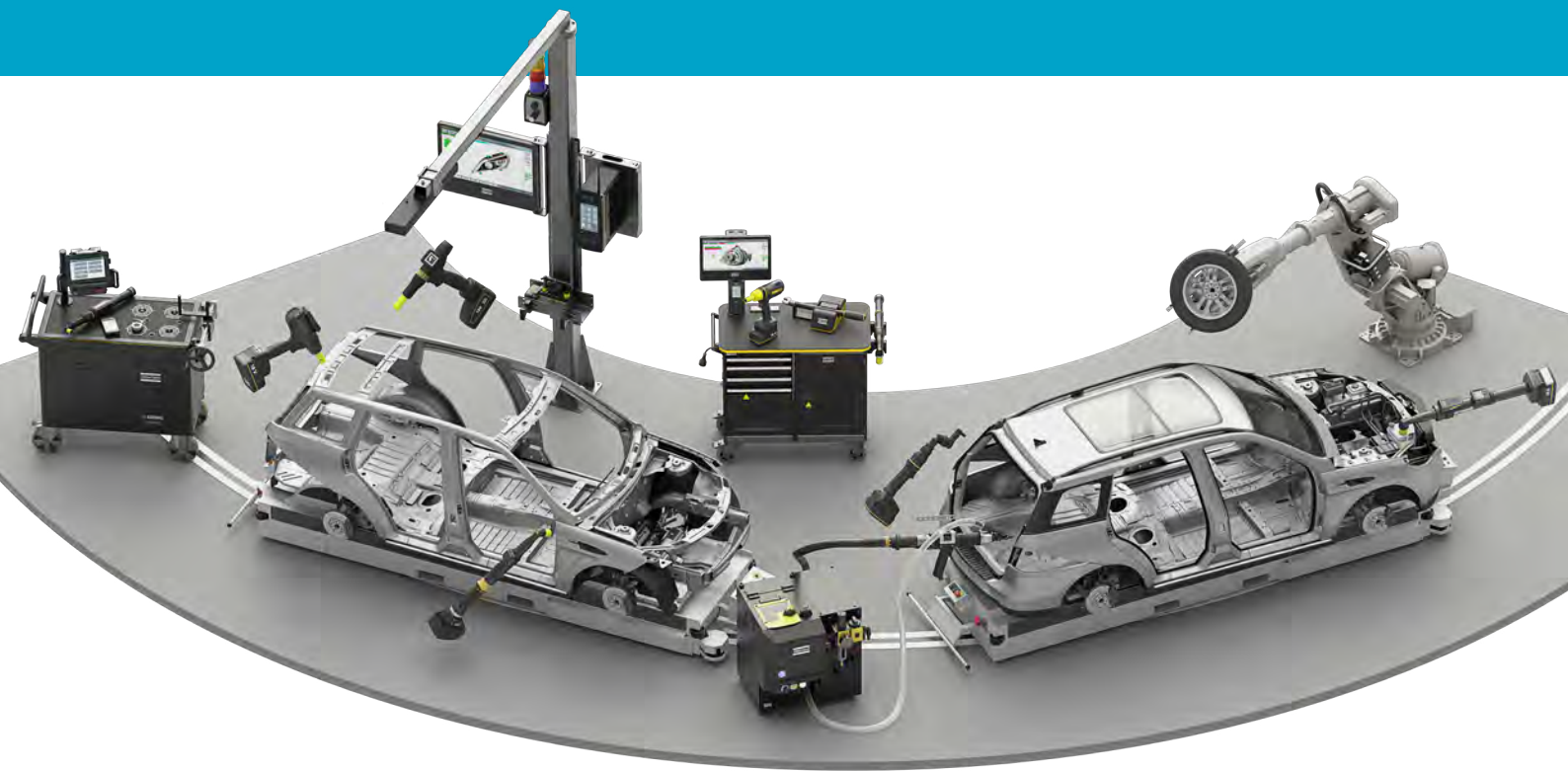


Für Power Focus 8, Werkzeuge und Software können wir Ihnen eine breite Palette von Dienstleistungen anbieten

- Inbetriebnahme, Kalibrierung und Programmierung des Schraubsystems
- Optimierte Wartungslösungen für Kosteneinsparungen und eine höhere Verfügbarkeit
- Werkerschulung für Systeme und Produkte
- Tightening Services – unser Angebot zur Optimierung Ihrer Schraubergebnisse

Atlas Copco bietet Service weltweit

- Wir sind rund um den Globus präsent und können Sie bei jedem Schritt Ihrer Montageprozesse unterstützen.
- Wir unterstützen Sie mit Standard-Dienstleistungen oder auch maßgeschneiderten Service-Lösungen.



Kontakt

Als Ihr engagierter Montagepartner verfügt Atlas Copco über die Technologie, die Sie zur Bewältigung der heutigen und zukünftigen Produktionsherausforderungen benötigen. Unsere intelligent vernetzten Montagesysteme werden allen Ihren Anforderungen gerecht und sorgen dafür, dass Sie Ihren Wettbewerbern stets einen Schritt voraus bleiben.

Schäffner

Schäffner GmbH

Bahnhofstr. 119, 73430 Aalen
verkauf@schaeffner-tools.de
Tel.: 07361/969659

Atlas Copco