

# TOOLSNET 8

Optimieren Sie Ihre Montageprozesse mit einer professionellen Software zur Prozessüberwachung und -analyse.

*Atlas Copco*

**Schäffner**

## **SAMMELN, ANALYSIEREN UND OPTIMIEREN.**

Sorgen Sie für einen reibungslosen Ablauf Ihrer Produktionsprozesse – durch umfassende Daten als Grundlage für Ihre Optimierungsmaßnahmen. ToolsNet 8 verleiht Ihnen vollständige Übersicht und optimale Kontrolle. Nacharbeiten sinken und die Qualität steigt bei maximaler Ausnutzung der Produktionszeit.

# **UMFASSENDE ERHEBUNG**

# **EINFACHE PRODUKT**

# **INDIVIDUELL AUF IHREN**

# **8**

A close-up view of the interior of a car on an assembly line. The car is white, and the interior features green seats. The background shows the industrial setting of a factory with various mechanical components and overhead structures.

**VON PRODUKTIONSDATEN**

A view of a car chassis on an assembly line. A yellow robotic arm is positioned above the chassis, and a green component is visible. The background shows the industrial setting of a factory.

**TIONSANALYSEN**

A view of an industrial factory floor. In the foreground, there is a red pallet jack. In the background, there are white metal cabinets and a blue door. The floor is polished and reflects the overhead lights.

**BEDARF ABSTIMMBAR**

## HÖHERE PRODUKTIVITÄT DURCH TOOLSNET 8

Stellen Sie sich eine Software vor, mit der Sie alle Daten erheben können, die Sie im Zusammenhang mit Ihrer Montagelinie benötigen.

ToolsNet 8 wird zu einem echten Produktivitätspaket. Sobald die Serverinstallation durchgeführt wurde, kann es mit einem Standardwebbrowser gestartet werden. Sie können Ihre Schraubprozesse in Ihrer Produktionslinie durchgängig überwachen, dokumentieren, analysieren und stetig optimieren.





## INDIVIDUELLE PRODUKTIONSKONTROLLE

Mit ToolsNet 8 können Sie Daten von allen Ihren Werkzeugen erheben. Jede einzelne Verschraubung, von jedem Werkzeug und an jeder Station, wird dokumentiert. So erlangen Sie die vollständige Übersicht über einzelne Endprodukte und gleichzeitig die Möglichkeit, Ihre Schraubprozesse zu optimieren. Sie kennen alle im Einsatz befindlichen Werkzeuge und können deren Wartungs- und Kalibrierungsintervalle überwachen. Entscheiden Sie selbst, welche Informationen Sie wann benötigen.

## OPTIMIEREN SIE IHRE MONTAGELINIE

Service und Wartung sind wichtige Faktoren im laufenden Betrieb. ToolsNet 8 verschafft Ihnen im Handumdrehen den kompletten Überblick über die Produktion und ermöglicht Ihnen detaillierte Produktivitätsanalysen. Sie wollen zur Qualitätsverbesserung eine bestimmte Station überwachen? Sie müssen die kritischen Anwendungsfälle beobachten, um die Anwendungen mit den höchsten Ausfallraten für einen bestimmten Konfigurationsbereich zu ermitteln? Egal, ob Sie einzelne Stationen vergleichen, Engpässe aufspüren oder die Qualität steigern möchten – die erforderlichen Informationen waren noch nie so strukturiert und leicht auffindbar.



## MINIMIEREN SIE DEN AUFWAND VON RÜCKRUFEN

Für Rechts- und Versicherungsfälle sind aussagekräftige Unterlagen unverzichtbar. Vor allem dann, wenn Sie eine konkrete Verschraubung ausfindig machen müssen, die an einem bestimmten Tag an einer bestimmten Station erfolgt ist.

# **TOOLSNET-8-DASHBOARD-WIDGETS: IHRE INDIVIDUELLEN ANFORDERUNGEN IMMER IM BLICK**

## **Das ToolsNet-8-Dashboard ist modular aufgebaut**

und verschafft Ihnen einen unmittelbaren Überblick über die Produktionsprozesse in Ihrer Fertigung.

Sie haben jederzeit die Möglichkeit, genau die Informationen herauszufiltern und zu visualisieren, die aktuell interessant und wichtig für Sie sind. Als Anwender können Sie das Dashboard genau so konfigurieren, wie es Ihren Bedürfnissen entspricht.

Sicher benötigen Sie einen vollständigen Überblick über die Montagelinie, weil Sie deren Produktivität analysieren wollen. Oder Sie müssen eine bestimmte Station überwachen, um deren Qualität zu verbessern.



## ***ToolsNet 8 bietet Ihnen folgende Vorteile:***

- Produktivität steigern durch weniger Nacharbeit oder Engpässe.
- Qualitätssteigerung und Vermeidung von Rückrufen durch die Rückverfolgbarkeit von Schraubprogrammänderungen. Sie erkennen Probleme, bevor sie zu Fehlern führen.
- Automatisierte Warnmeldung bei konfigurierbarer Fehlerquote in Ihrer Produktion.



## *Lizenzwerb oder Upgrade?*

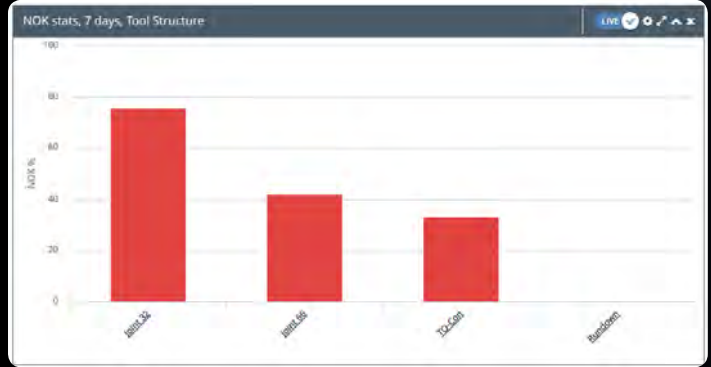
Wenn Sie aktuell mit ToolsNet 4000 arbeiten, können Sie ein Upgrade auf ToolsNet 8 durchführen.

Ihr Atlas-Copco-Ansprechpartner hilft Ihnen gerne weiter.  
Weitere Informationen finden Sie auf [www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)



### TOP-N.I.O.-ANWENDUNGEN

Anzeige der Anwendungen mit den höchsten Fehlerquoten für einen bestimmten Konfigurationsbereich der Produktion.



### STATISTISCHE PROZESS-KONTROLLE (SPC)

Anzeige von Qualitätsregelkarten (Mittelwert- und Spannweiten- diagramme) einer konfigurierbaren Anwendung in Echtzeit.



### WERKZEUG-CENTER

Anzeige aller im Einsatz befindlichen Atlas-Copco-Montagewerkzeuge, die gewartet oder kalibriert werden müssen.

Model type	Serial number	Service date	Calibration date
S	9403180	2/24/2014 12:00:00 AM	1/1/1990 12:09:00 AM
S	684164	12/13/2004 12:00:00 AM	1/1/1990 12:09:00 AM
S	685117	7/21/2009 12:00:00 AM	1/1/1990 12:12:00 AM
ETV ST61-40-10	F3690464	9/5/2011 12:00:00 AM	1/1/1990 12:27:33 AM
ETV ST61-40-10	F501422	1/1/1990 12:47:22 AM	1/1/1990 12:47:12 AM
S	7720994	5/5/2009 12:00:00 AM	10/18/2005 5:02:00 PM
S	937046	3/16/2009 12:00:00 AM	7/24/2006 9:21:00 AM
S	8749031	11/20/2006 12:00:00 AM	11/20/2006 11:31:00 AM
S	643265	9/7/2006 12:00:00 AM	9/20/2007 9:45:00 PM
S	943743	7/3/2006 12:00:00 AM	1/21/2010 12:55:00 PM



### AKTUELLE DATEN

Übersicht über die letzten Ergebnisse für den jeweils gewünschten Konfigurationsbereich der Fertigung.

Status	Unit	Program	Result time	Torque	Angle
NOK	Final assembly	joint 66	6/12/2015 9:54:11 AM	14.20 High	48.00 Low
NOK	Final assembly	joint.32	6/12/2015 9:54:06 AM	28.75 High	138.00 Low
OK	Final assembly	joint 66	6/12/2015 9:54:01 AM	13.77 OK	56.00 OK
NOK	Final assembly	joint 32	6/12/2015 9:53:56 AM	21.67 OK	140.00 Low
OK	Final assembly	joint 66	6/12/2015 9:53:51 AM	11.05 OK	59.00 OK
OK	Final assembly	joint.32	6/12/2015 9:53:46 AM	20.74 OK	166.00 OK
NOK	Final assembly	joint 66	6/12/2015 9:53:41 AM	12.45 OK	43.00 Low
NOK	Final assembly	joint 32	6/12/2015 9:53:36 AM	17.96 Low	154.00 OK
NOK	Final assembly	joint 66	6/12/2015 9:53:31 AM	14.33 High	52.00 OK
NOK	Final assembly	joint 32	6/12/2015 9:53:26 AM	22.38 High	152.00 OK



## Bestellnummern – ToolsNet 8



### ToolsNet 8

Typ	Name	Bestellnummer
Reports	ToolsNet 8 – 1 Spindel	8092 1710 01
Reports	ToolsNet 8 – 3 Spindeln	8092 1710 03
Reports	ToolsNet 8 – 5 Spindeln	8092 1710 05
Reports	ToolsNet 8 – 10 Spindeln	8092 1710 10
Reports	ToolsNet 8 – 25 Spindeln	8092 1710 25
Reports	ToolsNet 8 – 50 Spindeln	8092 1710 50
Reports	ToolsNet 8 – 75 Spindeln	8092 1710 75
Reports	ToolsNet 8 – 125 Spindeln	8092 1710 80
Reports	ToolsNet 8 – 225 Spindeln	8092 1710 85
Reports	ToolsNet 8 – 350 Spindeln	8092 1710 90
Reports	ToolsNet 8 – 500 Spindeln	8092 1710 95
Reports	ToolsNet 8 – 1000 Spindeln	8092 1710 00
Alerts	ToolsNet 8 – 5 Spindeln	8092 1711 05
Alerts	ToolsNet 8 – 10 Spindeln	8092 1711 10
Alerts	ToolsNet 8 – 25 Spindeln	8092 1711 25
Alerts	ToolsNet 8 – 50 Spindeln	8092 1711 50
Alerts	ToolsNet 8 – 75 Spindeln	8092 1711 75
Alerts	ToolsNet 8 – 125 Spindeln	8092 1711 80
Alerts	ToolsNet 8 – 225 Spindeln	8092 1711 85
Alerts	ToolsNet 8 – 350 Spindeln	8092 1711 90
Alerts	ToolsNet 8 – 500 Spindeln	8092 1711 95
Alerts	ToolsNet 8 – 1000 Spindeln	8092 1711 00
Analysis	ToolsNet 8 – 5 Spindeln	8092 1712 05
Analysis	ToolsNet 8 – 10 Spindeln	8092 1712 10
Analysis	ToolsNet 8 – 25 Spindeln	8092 1712 25
Analysis	ToolsNet 8 – 50 Spindeln	8092 1712 50
Analysis	ToolsNet 8 – 75 Spindeln	8092 1712 75
Analysis	ToolsNet 8 – 125 Spindeln	8092 1712 80
Analysis	ToolsNet 8 – 225 Spindeln	8092 1712 85
Analysis	ToolsNet 8 – 350 Spindeln	8092 1712 90
Analysis	ToolsNet 8 – 500 Spindeln	8092 1712 95
Analysis	ToolsNet 8 – 1000 Spindeln	8092 1712 00

### ToolsNet 4000 → ToolsNet 8

Typ	Name	Bestellnummer
Reports	ToolsNet 8 – 5 Spindeln	8092 1810 05
Reports	ToolsNet 8 – 10 Spindeln	8092 1810 10
Reports	ToolsNet 8 – 25 Spindeln	8092 1810 25
Reports	ToolsNet 8 – 50 Spindeln	8092 1810 50
Reports	ToolsNet 8 – 75 Spindeln	8092 1810 75
Reports	ToolsNet 8 – 125 Spindeln	8092 1810 80
Reports	ToolsNet 8 – 225 Spindeln	8092 1810 85
Reports	ToolsNet 8 – 350 Spindeln	8092 1810 90
Reports	ToolsNet 8 – 500 Spindeln	8092 1810 95
Reports	ToolsNet 8 – 1000 Spindeln	8092 1810 00
Alerts	ToolsNet 8 – 5 Spindeln	8092 1811 05
Alerts	ToolsNet 8 – 10 Spindeln	8092 1811 10
Alerts	ToolsNet 8 – 25 Spindeln	8092 1811 25
Alerts	ToolsNet 8 – 50 Spindeln	8092 1811 50
Alerts	ToolsNet 8 – 75 Spindeln	8092 1811 75
Alerts	ToolsNet 8 – 125 Spindeln	8092 1811 80
Alerts	ToolsNet 8 – 225 Spindeln	8092 1811 85
Alerts	ToolsNet 8 – 350 Spindeln	8092 1811 90
Alerts	ToolsNet 8 – 500 Spindeln	8092 1811 95
Alerts	ToolsNet 8 – 1000 Spindeln	8092 1811 00
Analysis	ToolsNet 8 – 5 Spindeln	8092 1812 05
Analysis	ToolsNet 8 – 10 Spindeln	8092 1812 10
Analysis	ToolsNet 8 – 25 Spindeln	8092 1812 25
Analysis	ToolsNet 8 – 50 Spindeln	8092 1812 50
Analysis	ToolsNet 8 – 75 Spindeln	8092 1812 75
Analysis	ToolsNet 8 – 125 Spindeln	8092 1812 80
Analysis	ToolsNet 8 – 225 Spindeln	8092 1812 85
Analysis	ToolsNet 8 – 350 Spindeln	8092 1812 90
Analysis	ToolsNet 8 – 500 Spindeln	8092 1812 95
Analysis	ToolsNet 8 – 1000 Spindeln	8092 1812 00



## **WIR BRINGEN NACHHALTIGE PRODUKTIVITÄT**

**Schäffner**

Schäffner GmbH

Bahnhofstr. 119, 73430 Aalen  
verkauf@schaeffner-tools.de  
Tel.: 07361/969659

**Atlas Copco**